

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司
年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目
竣工环境保护验收监测报告

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

二〇一八年十一月

目 录

第一部分 竣工环境保护验收监测报告表	1
附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	39
附件一：环评批复	40
附件二：委托函	44
附件三：监测方案	45
附件四：工况证明	46
附件五：危废协议	48
附件六：用水情况说明	53
附件七：检测报告	54
第二部分 项目竣工环境保护验收意见	72
第三部分 其他需要说明的事项.....	77

第一部分 竣工环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目				
建设单位名称	宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	宁波杭州湾新区机电路 18 号				
主要产品名称	婴童用品				
设计生产能力	年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目				
实际生产能力	年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目				
建设项目环评时间	2015.10	开工建设时间	2017.10		
调试时间	2018.3	验收现场监测时间	2018 年 6 月 28 日~2018 年 6 月 29 日		
环评报告表 审批部门	宁波杭州湾新区环境 保护局	环评报告表 编制单位	浙江环科环境咨询有限公司		
环保设施设计单位	宁波五星贝贝儿童用 品制造有限公司	环保设施施工单位	宁波五星贝贝儿童用品制造 有限公司		
投资总概算	11000 万元	环保投资总概算	180 万元	比例	1.6%
实际总概算	8000 万元	环保投资	150 万元	比例	1.9%

续表一

验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，主席令第 9 号，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，主席令第 70 号，2018 年 1 月 1 日；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，主席令第 31 号，2016 年 1 月 1 日；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，主席令 77 号，1997 年 3 月 1 日；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，主席令 57 号，2016 年 11 月 7 日；</p> <p>(6) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》及附件《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>(7) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》及附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术指南</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 15 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>(1) 《宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目环境影响报告表》（浙江环科环境咨询有限公司，2015.10）；</p> <p>(2) 《关于宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司<年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目环境影响报告表>的批复》（宁波杭州湾新区环境保护局，甬新环建[2015]61 号）。</p>
--------	---

续表一

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 标准限值，总铁执行浙江省地方标准即《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB33/844-2011）二级排放浓度限值。具体指标详见表 1-1。

序号	污染物名称	排放浓度（mg/m³）	标准
1	pH 值(无量纲)	6-9	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准
2	化学需氧量	500	
3	悬浮物	400	
4	石油类	20	
5	总锌	5.0	
6	氨氮	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）
7	总磷	8	
8	总铁	10.0	浙江省地方标准《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB33/844-2011）

2、废气

本项目废气产生的污染物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。具体指标详见表 1-2。

污 染 物	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控 浓度限值	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m³
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
氯化氢	100	15	0.26		0.2
非甲烷总烃	120	15	10		4.0

本项目喷塑固化废气及液化气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求，即颗粒物浓度≤20mg/m³；SO₂ 浓度≤50mg/m³；氮氧化物浓度≤200mg/m³。

	<p>3、厂界环境噪声</p> <p>厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准，即昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）。</p>
--	---

表二

工程建设内容:

1、项目概况

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司成立于 2010 年 11 月，是一家专业从事婴童用品制造、研发、销售于一体的企业。企业位于杭州湾新区机电路 18 号，厂房占地面积 26667m²，建筑面积 25135.07m²。现企业拟投资 11000 万元用于婴童用品生产项目，项目主要工艺为注塑、机械加工、酸洗磷化表面处理、喷塑等。项目预计于 2015 年 10 月投产，投产后可形成年产 150 万辆（床）婴童用品的生产能力。企业实行 8 小时长白班制，年生产天数为 300 天。

2、地理位置

本项目位于宁波杭州湾新区机电路 18 号，项目东侧为机电路，南侧为宁波新天用电线电缆实业有限公司，西侧为加泰罗尼亚高新机械（宁波）有限公司，北侧为慈溪市三金智能仪表有限公司，项目地理位置图见图 2-1，周边环境示意图见图 2-2。



图 2-1 项目地理位置图

续表二

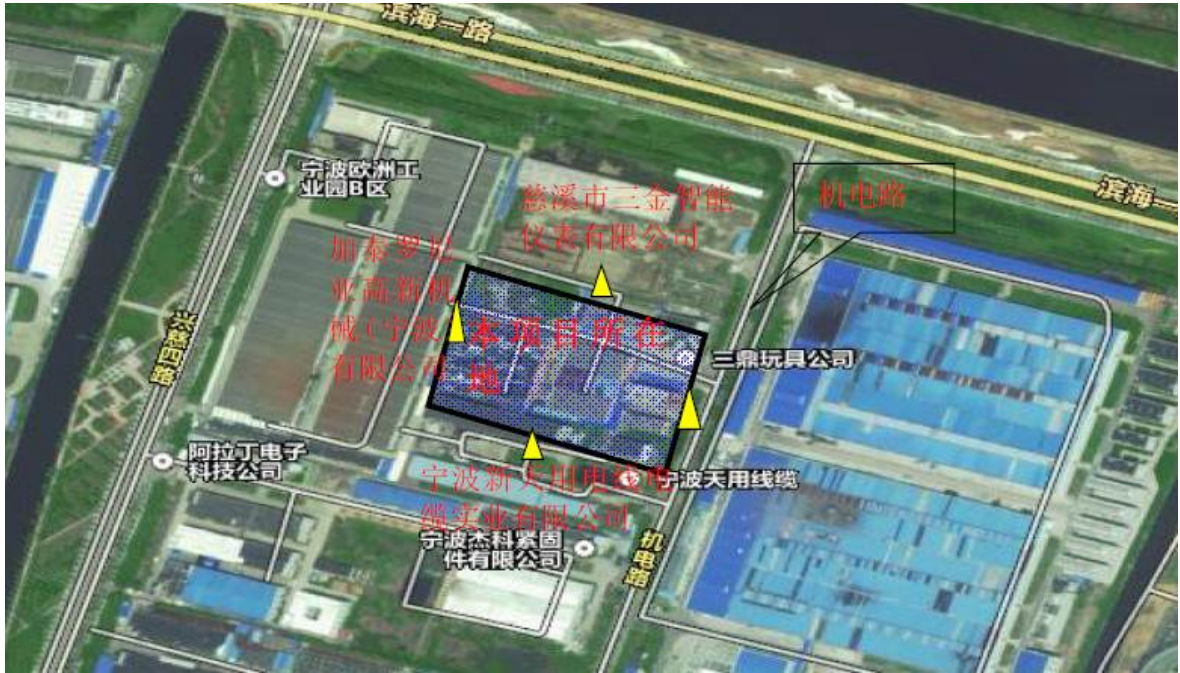


图 2-2 项目周边环境示意图

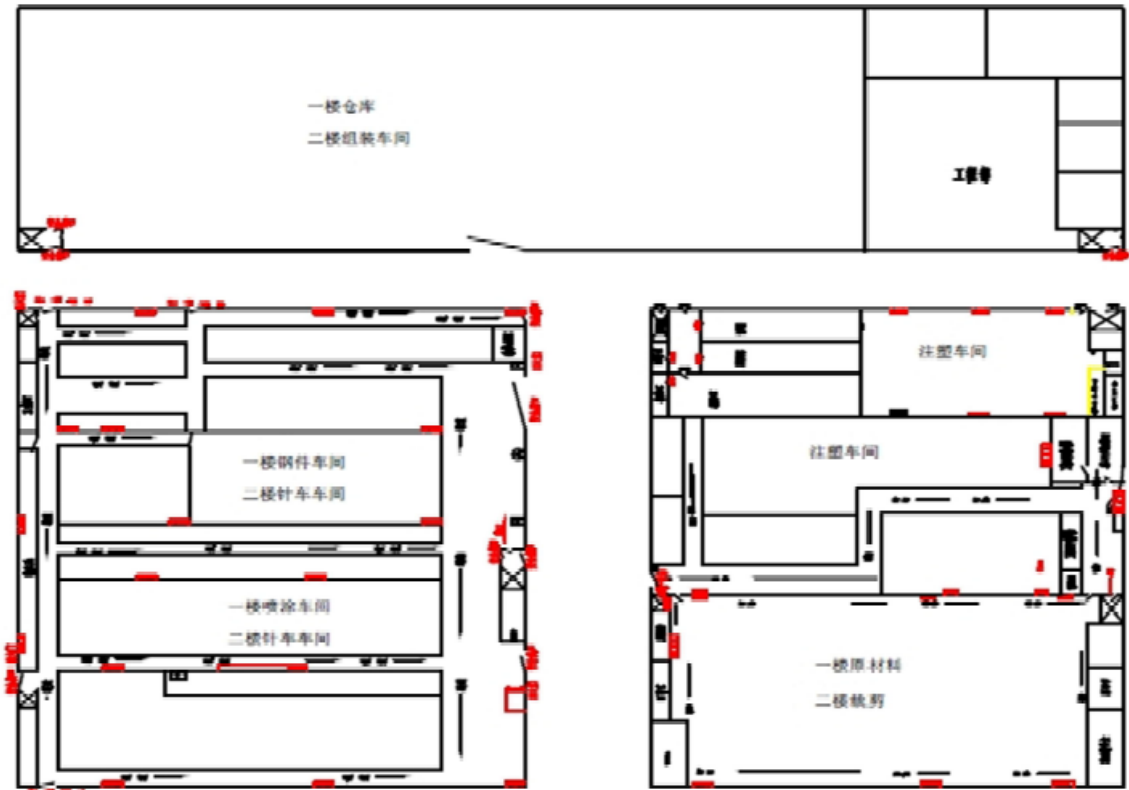


图 2-3 厂区平面布置图

3、生产规模和产品方案

项目主要生产规模和产品方案见表 2-1。

续表二

表 2-1 生产规模和产品方案			
序号	产品	设计年产量	实际年产量
1	童床	20 万台	16 万台
2	童车	40 万辆	32 万辆
3	婴儿安全座椅	70 万台	56 万台
4	餐椅	20 万台	16 万台
合计		150 万台	120 万台

4、项目主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备一览表					
序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台、条)	实际数量 (台、条)	位置
1	全自动电脑裁缝机	/	2	2	针车车间
2	钉扣机	C1N-45	4	4	
3	锁眼机	/	3	3	
4	套结机	LBH-781	2	2	
5	电脑同步机	LK-1900A-SS	160	160	
6	电脑平车	GC0303D3	98	98	
7	拷边机	GC6710	8	8	
8	包边机	GM288-5	32	32	
9	冷风机	/	18	18	
10	注塑机	HLK50-F5	2	2	注塑车间
11	注塑机	HLK100-F5	3	3	
12	注塑机	HTF60W1	2	2	
13	注塑机	HLF3380-F5	1	1	
14	注塑机	HTF160/TJ	1	1	
15	注塑机	HLF168-F5	1	1	
16	注塑机	HTF86/TJ	2	2	
17	注塑机	HLF128-F5	3	3	
18	注塑机	KLF168-F5	4	4	
19	注塑机	HTF360J/TJ	2	2	
20	注塑机	HTF530J/TJ	2	2	
21	注塑机	HTF1000J/TJ	1	1	

22	吹塑机	HWB 100	5	5	
23	吹塑机	HWB 65	2	2	
24	冷却塔	/	2	2	
25	塑料粉碎机	FB-300 型	3	3	
26	空压机	SV37	1	1	
27	组装流水线	/	3	3	组装车间
28	电梯曳引机	YJ245B	1	1	
29	空压机	TA100 型	1	1	
30	冷风机	/	14	14	
31	喷房回收机	/	2	2	喷涂车间
32	螺杆空气压缩机	SV30	1	1	
33	液化器加热机	/	1	1	
34	电动葫芦	3T	2	2	
35	污水处理	/	1 座	1 座	
36	喷塑线	/	1	1	
37	酸洗磷化线	/	1	1	
38	烤炉	/	1	1	
39	热洁炉	/	/	1	
40	单头弯管机	DW-NC 型	1	1	钢件车间
41	金属圆锯机	MC-315B	3	3	
42	轮切机	MC-275B	1	1	
43	钢筋调查机	/	2	2	
44	单头弯管机	/	2	2	
45	双头弯管机	DW-38 型	3	3	
46	液压封口机	SW-28	2	2	
47	液压缩管机	/	1	1	
48	仪表车床	/	2	2	
49	冲床	/	23	23	
50	台式钻床	CO620 型	1	1	
51	砂轮机	J23-15 型	2	2	
52	电动葫芦	J23-16 型	1	1	
53	空压机	J23-40 型	1	1	
54	举起下压试验机	RS-8432	1	1	品保车间
55	动能耐用试验机	RS-8431	1	1	

56	耐摩擦试验机	RS-5600	1	1	
57	盐水喷雾试验机	/	1	1	
58	自动对比边卷试验机	XD-3200	1	1	
59	磨床	M7130H	1	1	工程车间
60	炮塔铣床	4H	2	2	
61	车床	C6140A	1	1	
62	金属节能带锯床	GB4028 型	1	1	
63	台式钻床	Z4116	1	1	
64	砂轮机	M3025 型	1	1	
65	电胆炉	SX-TC-10 型	1	1	
66	交流弧焊机	BX1-315A	2	2	
67	二氧化碳保护焊	M1G-270	2	2	
68	剪刀	/	若干	若干	裁剪车间

4、原辅材料消耗：

表 2-3 项目原辅材料消耗一览表

序号	物质名称	单位	环评用量	实际用量
1	钢材	t/a	3750	3000
2	塑料（PP、PA、POM）		5000	4000
3	布料		16	12.8
4	塑粉		24	19.2
5	盐酸（30%）		3	2.4
6	促进剂		5	4
7	片碱		4.5	3.6
8	表调剂		1	0.8
9	脱脂剂		10	8
10	液化石油气		30	24
11	磷化液（锌系磷化）		36	28.8

续表二

5、主要工艺流程及产污环节：

(1) 生产工艺

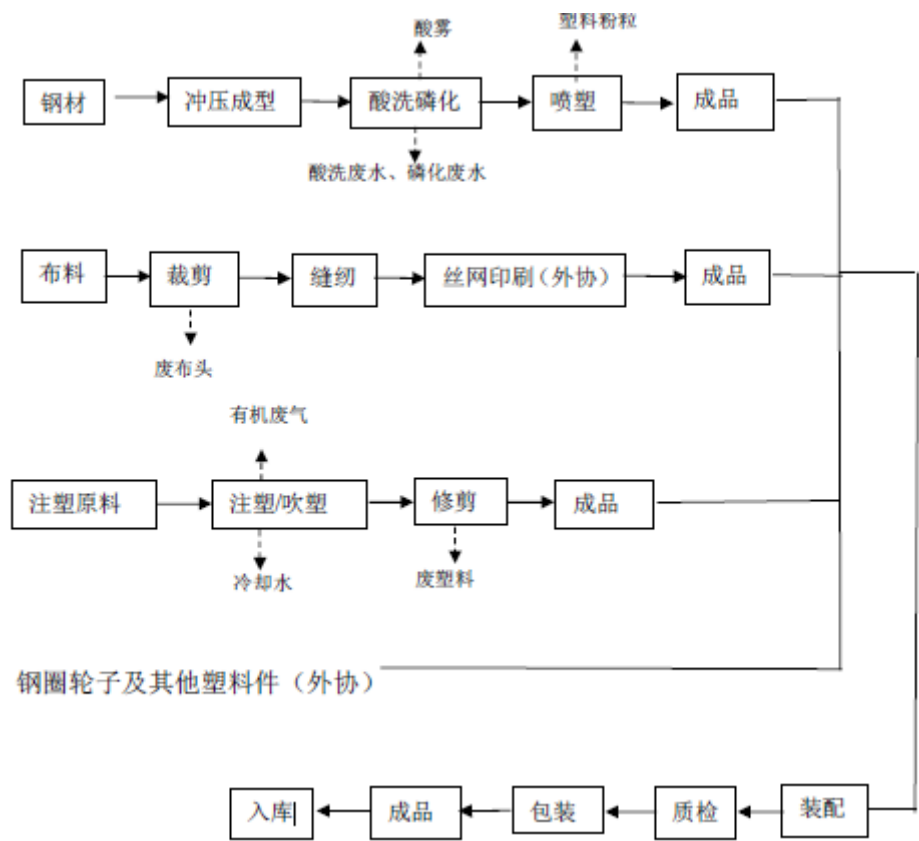


图 2-4 生产工艺

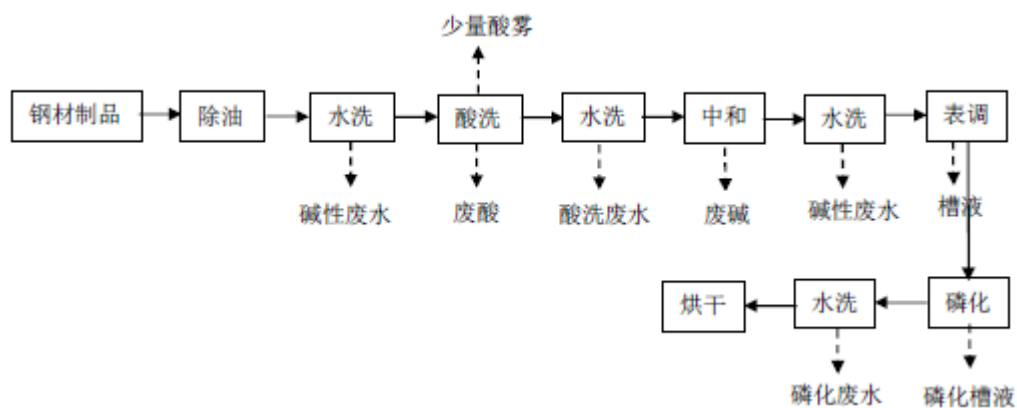
(2) 工艺流程说明：

- 1、原材料采购：所需零部件由外采购，主要原材料有钢材、布料、塑料粒子等。
- 2、检验入库：对采购的原材料的质量、数量等进行检验，归类后入库待用。
- 3、车架制作：将采购的钢材经过简单的检验等前处理之后，通过冲床、焊机、弯管机等加工设备按照规格要求制成半成品车架，再经修整、检验等后处理，制作成车架相关配件，本项目铁管架制作完成，经酸洗磷化工序后再进行喷塑粉，喷塑粉后烘干。
- 4、布料缝制、丝网印刷：缝制布料类部件，用于后续加工，其中丝网印刷外协，按客户要求印刷图案。
- 5、注塑成型：将采购的PP 等塑料粒子通过注塑机/吹塑机进行加工处理，制作塑料类配件。
- 6、总装：将完成后的支架、塑料件以及采购的其他配件在自动流水线上进行组装，完成产品的装配作业。
- 7、质检：对组装好的产品进行性能检测，杜绝不良品产生。

8、入库：将检测合格的产品按型号入库，等待出厂。

其中各主要工艺流程：

(1) 酸洗磷化线生产工艺流程



本项目酸洗磷化线架空设置，盐酸使用浓度为10%。钢材制品经除油后三级逆流漂洗，酸洗后二级逆流漂洗，中和后单级水洗，表调、磷化后二级逆流漂洗。烘干工序采用液化石油气燃烧加热。

续表二

项目变动情况

本项目实际工程与原环评内容相比较，（1）从建设内容看，与原环评一致；（2）从产品内容和规模看，与原环评一致；（3）从设备上，新增一台热洁炉，其余设备与原环评一致。（4）从工艺上看，与原环评一致。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

企业废水主要有生活污水与酸洗磷化车间产生的除油废水、酸洗废水、磷化废水。企业员工日常生活产生的生活污水经化粪池处理后排放，酸洗磷化车间产生的除油废水、酸洗废水、磷化废水经自建废水处理后排。废水污染源污染物排放情况见表 3-1。

表 3-1 废水污染源污染物排放情况

污染源	主要污染物	排放规律	排放去向
生活污水	COD _{cr} 、氨氮等	间歇	经化粪池处理后排放
生产废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌、氨氮、总磷、总铁	间歇	经自建废水处理设备处理后排放

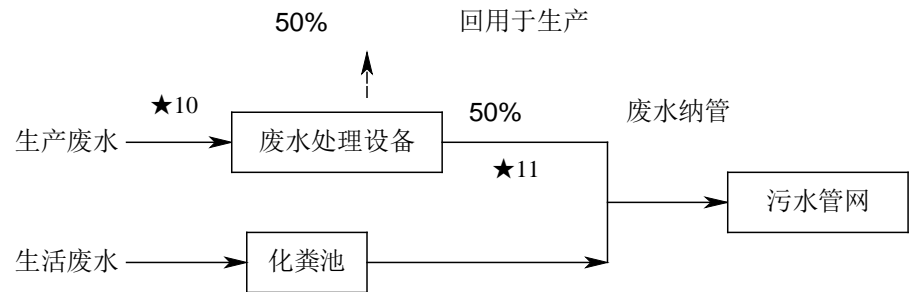


图 3-1 废水处理设施示意图（★废水监测点位）



图 3-2 废水处理设施

2、废气

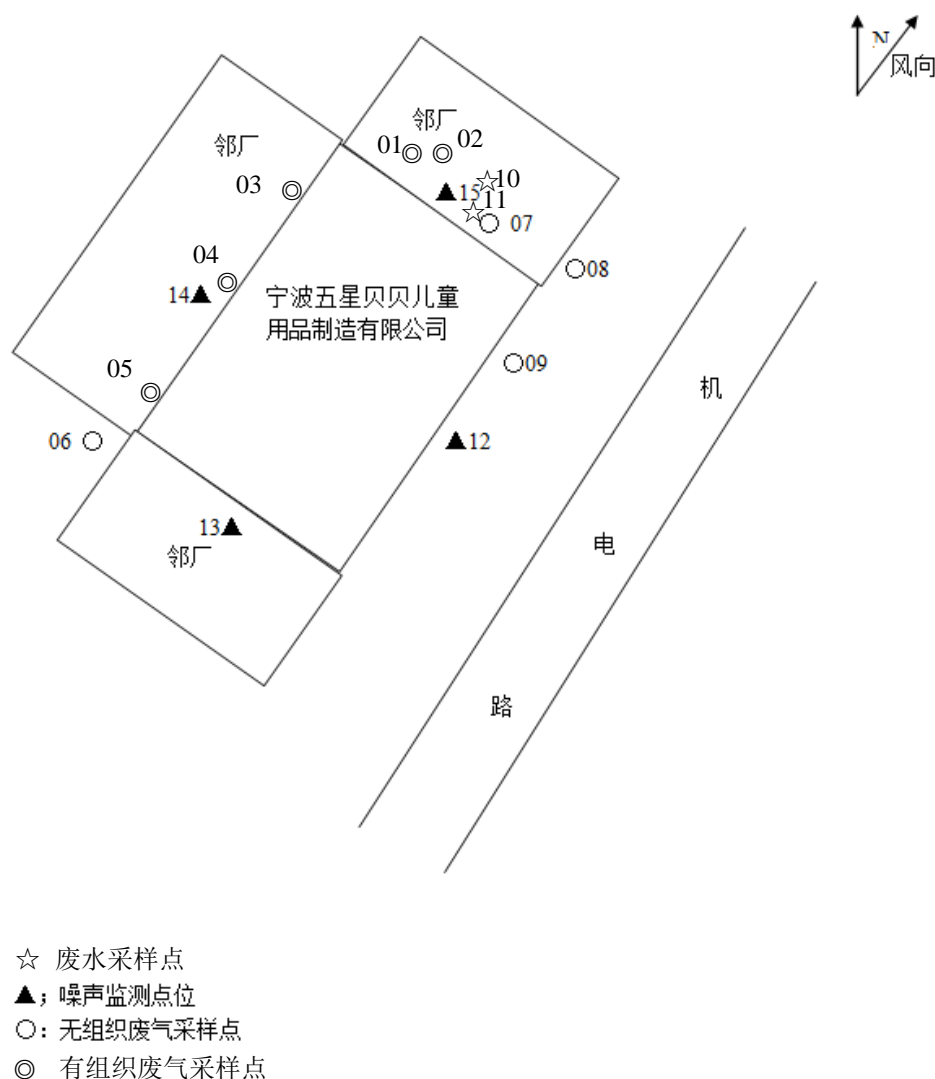
项目产生的废气主要是磷化线产生的少量盐酸雾、喷塑车间产生的废气、液化气燃烧机产生的废气、注塑废气。

续表三



3、噪声

项目主要为喷塑线等噪声，根据类比检测，其生产设备噪声源强为 75~80dB(A)。本项目位于宁波杭州湾新区，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。本项目夜间不生产，昼间设备噪声经车间实体墙间隔后，对厂界噪声影响不大，厂界噪声可做到达标排放。



4、固废

本项目生产过程的固废主要为生活垃圾、废布料、废塑料、废钢材、酸洗磷化槽渣、污水处理站产生的污泥、热洁炉炉灰和废油。废布料、废塑料、废钢材均出售综合利用；污水处理站产生的污泥和酸洗磷化槽渣为危险废物，委托宁波科环新型建材股份有限公司处理；热洁炉炉灰和废油委托有资质单位处置。本项目生活垃圾委托环卫部门清运，日产日清。本项目固废均能合理处置，故对环境的影响较小。

续表三

5、其他环境保护设施

项目已根据要求制定突发环境事件应急预案，并已向环保局申请备案。

6、环保设施投资

本项目实际总投资 8000 万元，环保设施投资 150 万元，所在比例 1.9%。本项目环保投资情况见表 3-3。

表 3-3 工程环保投资情况一览表

环保设施名称	环评预估投资（万元）	实际投资（万元）	内容及规模
废气处理系统	—	30	集气装置+喷淋塔等
废水处理系统	—	100	废水处理设备
噪声控制措施	—	5	实砖墙、消声器
固废处置	—	15	固废处置
合计	180	150	/
项目总投资	11000	8000	/
环保设施投资比例	1.6%	1.9%	/

7、三同时落实情况

本项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定进行了环境影响评价，环保审批手续齐全，基本落实了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

1、项目概况

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司成立于2010 年11 月，是一家专业从事婴童用品制造、研发、销售于一体的企业。企业位于杭州湾新区机电路18 号，厂房占地面积26667m²，建筑面积25135.07m²。现企业拟投资11000 万元用于婴童用品生产项目，项目主要工艺为注塑、机械加工、酸洗磷化表面处理、喷塑等。项目预计于2015 年10 月投产，投产后可形成年产150 万辆（床）婴童用品的生产能力。

2、环境可行性分析

（1）产业政策符合性分析

据查国家发展与改革委员会第21 号令《产业结构调整目录（2011 年本）修正版》中该项目属于鼓励类建设项目，项目建设符合国家“十二五”和宁波市“十二五”规划纲要的政策，项目建设符合《宁波杭州湾产业集聚区发展规划》的产业定位与策略。因此，该项目的建设是符合国家及地方的产业政策。

（2）规划符合性分析

该项目位于杭州湾新区，用地性质属于工业用地。因此，该项目的建设符合宁波市杭州湾新区的规划。

（3）清洁生产符合性分析

该项目生产简单，消耗的能源和水资源很少，“三废”产生量较少，符合“节能、降耗、减污、增效”的思想，因此，其技术和装备基本能符合清洁生产要求。

（4）污染物排放可达性分析

该项目废气主要是酸雾、喷塑粉尘、注塑废气、液化石油气燃烧废气以及食堂油烟；废水为除油、酸洗、磷化废水和生活污水；固废主要为生产边角料、污泥和生活垃圾，只要企业落实本评价提出的各项污染防治措施，污染物均能达标排放。

3、总量控制分析

本项目规划纳入“十二五”期间宁波市主要污染物排放总量控制计划的污染因子为COD_{Cr}、总锌等。企业污染物最终排放量分别为COD_{Cr}0.018t/a、氨氮0.0018t/a、总锌0.0003t/a。

4、影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目废气主要为盐酸使用时挥发所产生的酸雾，喷塑粉尘、注塑废气、液化石油气燃烧废气。

①酸雾

本环评要求企业在酸洗槽旁设置侧吸风装置，酸雾经汇集后通入酸雾吸收塔，吸收液采用苛性钠，处理后的废气通过15m 高空排放。酸雾收集率按85%计，酸雾吸收塔净化效率按90%计。最后废气排放情况为：盐酸雾有组织排放量5.95kg/a（0.002kg/h），排放浓度低于0.5mg/m³；无组织排放量10.5kg/a。盐酸雾排放能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中的新污染源大气污染物排放限值，对周边环境的影响较小。

②喷塑粉尘

喷塑线配备有一台高效静电喷涂设备和除尘设备。喷塑粉尘经喷塑设备自带的高效除尘器（滤芯）除尘，除尘效率达90%以上，可回收4.32t/a 塑粉（再利用），剩余粉尘经15 米高的统一排气筒高空排放，粉尘排放量约为0.48t/a，0.2kg/h，能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中的新污染源大气污染物排放限值。

③注塑车间废气

本项目注塑材料为POM（聚甲醛）、PA（聚酰胺）及PP（聚丙烯）等。在注塑时产生的有机气体主要为甲醛、丙烯等，本环评按照非甲烷总烃计算，非甲烷总烃产生量约0.15t/a（0.06kg/h）。整个车间内采用机械排风，自然通风条件下每小时换气6 次。通过加强机械通风后，对周围环境影响较小。

④液化石油气燃烧废气

本项目液化石油气燃烧废气经15米高排气筒排放，其中SO₂排放浓度为10.45mg/m³，低于甬政发[2013]213号《关于印发进一步加强大气污染防治工作若干意通知》中规定的排放限值；NO_x排放浓度为157mg/m³，低于《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中规定的排放限值。

(2) 水环境影响分析结论

本项目废水主要包括酸洗磷化车间产生的除油废水、酸洗废水、磷化废水，注塑车间的设备冷却水以及职工生活用水。

①生产废水

本项目建设1条酸洗磷化线。根据工艺流程，磷化车间主要排放除油碱性废水、酸洗废水及磷化废水，同时还有各槽废液。各槽液与清洗废水一起进入企业污水处理站处理，处理达标后50%

回用，50%（300t/a）纳管送至杭州湾新区污水处理厂处理至一级B 后排放。

②生活污水

食堂含油废水经隔油池处理后汇同其它生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入杭州湾新区污水处理厂，经进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级B 标准（处理排放标准）排入九塘江。

（3）噪声环境影响分析结论

本项目噪声主要是由注塑机、冷却塔、风机、钉扣机、裁缝机、车床等机械加工设备运行产生的噪声，其源强为75-85dB。本项目位于宁波杭州湾新区，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的3 类标准。本项目夜间不生产，昼间设备噪声经车间实体墙间隔后，对厂界噪声贡献不大，厂界噪声可做到达标排放。

（4）固体废物环境影响分析

本项目生产过程的固废主要为废布料、废塑料、废钢材及污水处理站产生的污泥。废布料、废塑料、废钢材均出售综合利用；污水处理站产生的污泥为危险废物，委托资质单位进行处理。本项目生活垃圾委托环卫部门清运，日产日清。本项目固废均能合理处置，故对环境影响较小。

5、营运期大气环境影响分析结论

环评总结论：

通过对项目周围的环境现状调查、工程分析和投产后的环境影响预测分析，该项目生产过程中和投入使用后均会产生废气、废水、固体废物。经评价分析，在采取严格的科学管理和有效的环保治理手段后，可将各污染物对环境的影响控制在允许范围内，实现社会效益、经济效益和环境效益三统一。在全面落实本报告提出的各项环保措施、切实做到“三同时”、并在营运期内持之以恒加强管理的基础上，从环保角度来看，本项目在该地区实施是可行的。

上述评价结果是根据建设方提供的规模、工艺、布局所做出的，如建设方扩大规模、变动工艺、改变布局，建设方必须按照环保要求重新申报。

续表四

2、审批部门审批决定

甬新环建[2015]61 号宁波杭州湾新区环境保护局环评批复要求及实际建设情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求与实际建设情况

环评批复要求	实际建设情况
<p>一、根据环境影响报告表的结论，原则同意你公司在宁波杭州湾新区机电路 18 号实施年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目。项目新增 1 条喷塑线、1 条酸洗磷化线及注塑机、吹塑机、电脑同步平车等生产设备，以形成年产 150 万辆（床）婴童用品的生产生产规模。本项目酸洗磷化线排污指标指标来源于慈溪市新杭湾金属喷塑厂喷塑加工项目的酸洗磷化线拆除，慈溪市新杭湾金属喷塑厂喷塑加工项目于 2006 年 6 月 23 日由慈溪市环境保护局审批同意实施。项目四址：东隔机电路为浙江雅迪机车有限公司，南侧为宁波新天用电缆实业有限公司，西侧为加泰罗尼亚高新机械（宁波）有限公司，北侧为慈溪市三金智能仪表有限公司。环境报告表经批复后，作为本项目建设及日常运行管理环境工作的依据。</p>	<p>宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司宁波杭州湾新区机电路 18 号实施年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目。项目四址：东隔机电路为浙江雅迪机车有限公司，南侧为宁波新天用电缆实业有限公司，西侧为加泰罗尼亚高新机械（宁波）有限公司，北侧为慈溪市三金智能仪表有限公司。</p>
<p>二、在项目实施过程中应注重生态环保建设，必须落实以下各项措施：</p> <p>企业应根据《宁波市环境污染整治工作领导小组办公室关于印发宁波市化工、造纸、铸造等重污染行业污染整治提升方案的函》（甬环整办函[2012]8 号）文件精神，对照宁波市金属表面酸洗企业污染整治提升方案要求及 35 条验收标准，实施本项目。厂区排水实行雨污、清浊分流。加强车间地面及废水收集系统的防渗防漏措施，生产废水汇集输送采用明管套明沟的方式。食堂含油废水，生活污水经隔油池、化粪池等预处理达标后接入新区污水处理厂集污官网；隔油废水、酸洗磷化废水及清洗废水经厂区污水处理站</p>	<p>企业目前根据《宁波市环境污染整治工作领导小组办公室关于印发宁波市化工、造纸、铸造等重污染行业污染整治提升方案的函》（甬环整办函[2012]8 号）文件精神，对照宁波市金属表面酸洗企业污染整治提升方案要求及 35 条验收标准，实施本项目。</p> <p>厂区排水实行雨污、清浊分流。加强车间地面及废水收集系统的防渗防漏措施，生产废水汇集输送采用明管套明沟的方式。生活污水经隔油池、化粪池等预处理达标后接入新区污水处理厂集污官网；隔油废水、酸洗磷化废水及清洗废水经厂区污水处理站处理达标后回用于生产，目前回用率达到</p>

<p>处理达标后回用于生产，回用率不得低于 50%，其余达标废水接入新区污水处理厂集污管网，接入标准均执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准，其中氨氮、总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间排放限值》相关限值，总铁执行 DB33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》相关限值。设备冷却水循环使用，不得外排。</p>	<p>56.0%，高于 50%的要求，其余达标废水接入新区污水处理厂集污管网，接入标准均执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准，其中氨氮、总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间排放限值》相关限值，总铁执行 DB33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》相关限值。设备冷却水循环使用，不外排。</p> <p>监测期间，该项目生产污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌排放符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级限值标准要求；氨氮、总磷排放符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中限值标准要求；总铁排放符合 DB 33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》表 1 中二级排放浓度限值要求。</p>
<p>加强车间废气综合治理。酸洗磷化过程产生的酸雾由吸风罩收集经酸雾吸收塔处理后尾气通过不低于 15 米的排气筒达标排放：喷塑粉尘经喷塑设备自带除尘装置处理后，尾气通过不低于 15 米排气筒集中排放：上述废气排放标准执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准，烘道加热采用液化石油气等清洁能源，废气排放标准执行 GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中的相关限值。</p>	<p>酸洗磷化过程产生的酸雾由吸风罩收集经酸雾吸收塔处理后尾气通过不低于 15 米的排气筒达标排放：喷塑粉尘经喷塑设备自带除尘装置处理后，尾气通过不低于 15 米排气筒集中排放。</p> <p>监测期间，该项目有组织废气中氯化氢、非甲烷总烃、颗粒物符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值要求；喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求。</p>
<p>做好项目的噪声防治工作，对噪声较大的设备采取隔声降噪减振措施。厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。</p>	<p>厂区采取合理布局，四周墙壁采用实砖墙封闭；对各类泵及电机采取安装减震橡胶垫及包隔音外壳，对各类风机出口设置消声器；加强日常维护，保持设备运行状态良好，</p>

	<p>避免设备不正常运转产生高噪声的现象；加强厂区绿化。</p> <p>监测期间，该项目四侧厂界昼间噪声排放符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区排放限值要求，即昼间$\leq 65\text{dB}(\text{A})$</p>
<p>项目生产的固体废物分类收集，及时回收利用，生活垃圾委托环卫部门处理，按规范要求设置危险废物暂存场所，项目产生的污水处理站处理污泥属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，并执行危险废物转移联单制度。</p>	<p>项目生产的固体废物分类收集，及时回收利用，生活垃圾委托环卫部门处理，已按规范要求设置危险废物暂存场所，项目产生的污水处理站处理污泥和酸洗磷化槽渣属于危险废物，委托宁波科环新型建材股份有限公司处理处置，热洁炉炉灰和废油委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置，并执行危险废物转移联单制度。</p>
<p>三、本项目生产废水排放总量不得超过 300t/a，COD_{Cr} 排放总量不得超过 0.015t/a，所需排放总量由慈溪市新杭湾金属喷塑厂酸洗磷化线关停减量中调剂平衡。</p>	<p>全厂生产废水时间排放量为 292t/a 符合总量控制要求（生产废水排放量核定为 300t/a）。</p>
<p>四、项目建设过程中严格执行环保“三同时”制度，即污染治理设施与主体过程同时设计、同时施工、同时投入运行。项目建成后，必须经我局同意后方可进行试生产，并在试生产期间三个月内申请建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产。</p>	<p>项目严格执行环保“三同时”制度，并已按规定程序申请环境保护验收工作。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制:

1、监测分析方法

废水、废气和厂界环境噪声的监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2012
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
	铁	水质 铁的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T 11911-1989
	锌	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB 7475-1987
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
	氯化氢	固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法	HJ/T 27-1999
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014
无组织废气	非甲烷总烃	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)总烃和非甲烷总烃测定方法一	国家环保总局(2007 年)
	总悬浮颗粒物	总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

2、人员资质

监测人员经过考核并持有合格证书。

3、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 环保设施竣工验收现场监测, 按规定满足相应的工况条件, 否则负责验收监测的单位立

即停止现场采样和测试。

（2）现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

（3）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（4）环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行。

（5）参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

（6）水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的，在分析的同时对 10% 加标回收样品分析。

（7）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（8）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

（9）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

验收监测内容:

1、废水

废水监测项目和监测频次，详见表 6-1。

表 6-1 废水排放监测项目和频次

监测对象	监测点位	监测项目	监测频次
生产废水	生产废水汇集/10	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌、氨氮、总磷、总铁	4 次/天，共 2 天
	生产废水排放口/11	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌、氨氮、总磷、总铁	4 次/天，共 2 天

2、废气

废气监测项目和监测频次详见表 6-2，6-3。

表 6-2 有组织废气排放监测项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
酸雾废气进口/01	氯化氢	3 次/天，共 2 天
酸雾废气出口/02		
喷塑粉尘出口/03	颗粒物	3 次/天，共 2 天
喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
喷塑固化废气出口/05	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

表 6-3 无组织废气排放监测项目和频次

监测对象	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界四周 (06~09)	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢	3 次/天，共 2 天

3、噪声

厂界环境噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 厂界环境噪声监测内容

监测项目	监测点位	监测频次	备注
厂界环境噪声	厂界四周 (12~15)	昼间 1 次，共 2 天	注意天气、风速

表七

验收监测期间生产工况记录:

项目验收监测期间即 2018 年 6 月 28 日~29 日。生产情况见表 7-1。

表 7-1 监测期间工况调查

监测日期	2018 年 6 月 28 日	2018 年 6 月 29 日
设计生产能力	年产 150 万辆（床）婴童用品	
实际生产能力	4156 辆（床）婴童用品	4057 辆（床）婴童用品
生产负荷	83.1%	81.14%

注：生产负荷（%）= 实际处理能力÷设计处理能力×100%；公司一年生产 300 天，实行 8h 工作制。

由上表可知，监测期间项目主要产品实际平均生产负荷均大于 75%，符合竣工验收的工况要求。工况证明详见附件。

续表七

验收监测结果:

1、废水验收监测结果

废水监测数据见表 7-2。

表 7-2 生产废水监测结果

采样日期	采样位置/点位 编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2018.6.28	汇集池/10	第一次	pH 值	4.09	/	无量纲
			化学需氧量	82.5	/	mg/L
			悬浮物	15	/	mg/L
			石油类	13.0	/	mg/L
			氨氮	3.09	/	mg/L
			总磷	8.90	/	mg/L
			总铁	111	/	mg/L
			总锌	17.3	/	mg/L
		第二次	pH 值	4.21	/	无量纲
			化学需氧量	87.7	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	12.7	/	mg/L
			氨氮	3.25	/	mg/L
			总磷	8.22	/	mg/L
			总铁	111	/	mg/L
			总锌	17.8	/	mg/L
		第三次	pH 值	4.25	/	无量纲
			化学需氧量	90.9	/	mg/L
			悬浮物	17	/	mg/L
			石油类	12.4	/	mg/L
			氨氮	3.20	/	mg/L
			总磷	8.39	/	mg/L
			总铁	114	/	mg/L
			总锌	17.4	/	mg/L
		第四次	pH 值	4.16	/	无量纲
			化学需氧量	90.1	/	mg/L
			悬浮物	17	/	mg/L
			石油类	12.5	/	mg/L
			氨氮	3.29	/	mg/L
			总磷	8.66	/	mg/L
			总铁	112	/	mg/L
			总锌	17.4	/	mg/L

采样日期	采样位置/点位 编号	频次	检测项目	检测结果	标准限 值	单位
2018.6.28	生产废水排放 口/11	第一 次	pH 值	8.22	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.7	500	mg/L
			悬浮物	5	400	mg/L
			石油类	7.08	20	mg/L
			氨氮	2.19	35	mg/L
			总磷	0.077	8	mg/L
			总铁	2.85	10.0	mg/L
			总锌	3.86	5.0	mg/L
		第二 次	pH 值	8.27	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.2	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	7.26	20	mg/L
			氨氮	2.29	35	mg/L
			总磷	0.073	8	mg/L
			总铁	2.82	10.0	mg/L
			总锌	3.88	5.0	mg/L
		第三 次	pH 值	8.31	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	7.02	20	mg/L
			氨氮	2.22	35	mg/L
			总磷	0.080	8	mg/L
			总铁	2.83	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L
		第四 次	pH 值	8.02	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.3	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.80	20	mg/L
			氨氮	2.30	35	mg/L
			总磷	0.072	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L

表 7-2 生产废水监测结果（续）

采样日期	采样位置/点位 编号	频次	检测项目	检测结果	标准限 值	单位
2018.6.29	汇集池/10	第一 次	pH 值	4.13	/	无量纲
			化学需氧量	88.1	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	12.8	/	mg/L
			氨氮	3.08	/	mg/L
			总磷	8.83	/	mg/L
			总铁	112	/	mg/L
			总锌	17.3	/	mg/L
		第二 次	pH 值	4.01	/	无量纲
			化学需氧量	86.1	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	12.1	/	mg/L
			氨氮	3.15	/	mg/L
			总磷	8.60	/	mg/L
			总铁	111	/	mg/L
			总锌	17.0	/	mg/L
		第三 次	pH 值	4.25	/	无量纲
			化学需氧量	76.9	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	11.8	/	mg/L
			氨氮	3.18	/	mg/L
			总磷	8.49	/	mg/L
			总铁	114	/	mg/L
			总锌	17.6	/	mg/L
		第四 次	pH 值	4.18	/	无量纲
			化学需氧量	84.7	/	mg/L
			悬浮物	15	/	mg/L
			石油类	12.4	/	mg/L
			氨氮	3.19	/	mg/L
			总磷	8.70	/	mg/L
			总铁	113	/	mg/L
			总锌	16.8	/	mg/L

表 7-2 生产废水监测结果（续）

采样日期	采样位置/点位 编号	频次	检测项目	检测结果	标准限 值	单位
2018.6.29	生产废水排放 口/11	第一 次	pH 值	8.23	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.5	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.76	20	mg/L
			氨氮	2.20	35	mg/L
			总磷	0.080	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.94	5.0	mg/L
		第二 次	pH 值	8.02	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.7	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	6.72	20	mg/L
			氨氮	2.26	35	mg/L
			总磷	0.070	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.94	5.0	mg/L
		第三 次	pH 值	8.31	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.69	20	mg/L
			氨氮	2.22	35	mg/L
			总磷	0.073	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L
		第四 次	pH 值	8.17	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	6.74	20	mg/L
			氨氮	2.16	35	mg/L
			总磷	0.077	8	mg/L
			总铁	2.82	10.0	mg/L
			总锌	3.86	5.0	mg/L

结论：监测期间，该项目生产污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌排放符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级限值标准要求；氨氮、总磷排放符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中限值标准要求；总铁排放符合 DB 33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》表 1 中二级排放浓度限值要求。

续表七

2、废气验收监测结果

有组织废气监测数据见表 7-3。无组织废气排放监测数据见表 7-4。监测期间气象条件见表 7-5。

表 7-3 有组织废气监测结果

采样日期	采样位置 / 点位编号	排气筒高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放速率 (kg/h)
2018.6.28	酸雾废气进口/01	15	第一次	氯化氢	3.53	/	4.87×10^{-2}	/
			第二次	氯化氢	3.62	/	4.89×10^{-2}	/
			第三次	氯化氢	3.62	/	4.93×10^{-2}	/
	酸雾废气出口/02	15	第一次	氯化氢	2.01	100	1.97×10^{-2}	0.26
			第二次	氯化氢	2.01	100	1.87×10^{-2}	0.26
			第三次	氯化氢	1.92	100	1.79×10^{-2}	0.26
	喷塑粉尘出口/03	15	第一次	颗粒物	98.8	120	1.19	3.5
			第二次	颗粒物	94.0	120	1.16	3.5
			第三次	颗粒物	94.4	120	1.15	3.5
	喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04	15	第一次	颗粒物	<20	20	<0.0393	/
				二氧化硫	14	50	0.03	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.52	120	0.02	10
			第二次	颗粒物	<20	20	<0.0399	/
				二氧化硫	12	50	0.02	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.31	120	0.02	10
			第三次	颗粒物	<20	20	<0.0380	/
				二氧化硫	11	50	0.02	/
				氮氧化物	33	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.16	120	0.02	10
	喷塑固化废气出口/05	15	第一次	非甲烷总烃	6.62	120	0.01	10
			第二次	非甲烷总烃	7.25	120	0.01	10
			第三次	非甲烷总烃	6.88	120	0.01	10

表 7-3 有组织废气监测结果（续）

采样日期	采样位置 /点位编号	排气筒高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放速率 (kg/h)
2018.6.29	酸雾废气进口/01	15	第一次	氯化氢	3.38	/	4.52×10 ⁻²	/
			第二次	氯化氢	3.65	/	5.09×10 ⁻²	/
			第三次	氯化氢	3.47	/	4.73×10 ⁻²	/
	酸雾废气出口/02	15	第一次	氯化氢	2.18	100	2.05×10 ⁻²	0.26
			第二次	氯化氢	2.05	100	1.95×10 ⁻²	0.26
			第三次	氯化氢	2.05	100	1.92×10 ⁻²	0.26
	喷塑粉尘出口/03	15	第一次	颗粒物	96.3	120	1.15	3.5
			第二次	颗粒物	96.2	120	1.17	3.5
			第三次	颗粒物	97.0	120	1.17	3.5
	喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04	15	第一次	颗粒物	<20	20	<0.0349	/
				二氧化硫	13	50	0.02	/
				氮氧化物	31	200	0.05	/
				非甲烷总烃	9.58	120	0.02	10
			第二次	颗粒物	<20	20	<0.0362	/
				二氧化硫	12	50	0.02	/
				氮氧化物	31	200	0.06	/
				非甲烷总烃	10.1	120	0.02	10
			第三次	颗粒物	<20	20	<0.0372	/
				二氧化硫	14	50	0.03	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.24	120	0.02	10
	喷塑固化废气出口/05	15	第一次	非甲烷总烃	6.76	120	0.01	10
			第二次	非甲烷总烃	6.78	120	0.01	10
			第三次	非甲烷总烃	6.86	120	0.01	10

结论：监测期间，该项目有组织废气中氯化氢、非甲烷总烃、颗粒物符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值要求；喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求。

表 7-4 无组织废气监测结果（单位：mg/m³）

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放 监控浓度限 值
2018.6.28	上风向/06	第一次	总悬浮颗粒物	0.131	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.72	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.153	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.77	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.168	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.76	4.0
	下风向/07	第一次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.16	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.194	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.08	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.205	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.06	4.0
	下风向/08	第一次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	3.05	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.210	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.92	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.168	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	3.08	4.0
	下风向/09	第一次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.69	4.0

表 7-4 无组织废气监测结果（续）（单位：mg/m³）

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放 监控浓度限 值
2018.6.28	下风向/09	第二次	总悬浮颗粒物	0.210	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.67	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.76	4.0
2018.6.29	上风向/06	第一次	总悬浮颗粒物	0.149	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.63	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.151	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.69	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.131	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	1.76	4.0
	下风向/07	第一次	总悬浮颗粒物	0.186	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.14	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.04	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.15	4.0
	下风向/08	第一次	总悬浮颗粒物	0.204	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	3.08	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	3.04	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.205	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	3.06	4.0

表 7-4 无组织废气监测结果（续）（单位：mg/m³）

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放 监控浓度限 值
2018.6.29	下风向/09	第一次	总悬浮颗粒物	0.186	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.71	4.0
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.64	4.0
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0
			氯化氢	<0.05	0.20
			非甲烷总烃	2.70	4.0

结论：监测期间，该项目无组织废气中总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中“无组织排放监控浓度限值”要求。

表 7-5 噪声检测时气象参数

检测日期	天气状况	最大风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%RH)
2018.6.28	多云	3.6	西南	100.0	31.1	51.6
2018.6.29	多云	2.8	西南	100.1	29.4	53.4

续表七

3、厂界环境噪声监测结果

厂界环境噪声监测数据见表 7-6。

表 7-6 厂界环境噪声监测结果

检测日期	监测地点/ 点位编号	主要声源	检测结果 Leq（dB（A））		GB 12348-2008 《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》中限值 Leq（dB（A））
		昼间	昼间		昼间
2018.6.28	厂界东南侧/12	机械设备	17:50—17:51	54.2	65
	厂界西南侧/13	机械设备	17:54—17:55	52.7	
	厂界西北侧/14	机械设备	17:58—17:59	53.0	
	厂界东北侧/15	机械设备	18:02—18:03	53.6	
2018.6.29	厂界东南侧/12	机械设备	17:39—17:40	53.5	65
	厂界西南侧/13	机械设备	17:42—17:43	51.7	
	厂界西北侧/14	机械设备	17:46—17:47	52.8	
	厂界东北侧/15	机械设备	17:50—17:51	52.5	
结论	监测期间，该项目厂界噪声排放符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区排放限值要求，即昼间≤65dB（A）				

表八

验收监测结论：

1、验收监测期间工况调查结论

监测期间（2018 年 6 月 28 日~2018 年 6 月 29 日），项目主要产品实际平均生产负荷均大于 75%，符合竣工验收的工况要求。

2、废水监测结论

监测期间（2018 年 6 月 28 日~2018 年 6 月 29 日），该项目生产污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌排放符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级限值标准要求；氨氮、总磷排放符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中限值标准要求；总铁排放符合 DB 33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》表 1 中二级排放浓度限值要求。

3、废气监测结论

监测期间（2018 年 6 月 28 日~2018 年 6 月 29 日），该项目有组织废气中氯化氢、非甲烷总烃、颗粒物符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值要求；喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求。

该项目无组织废气中总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中“无组织排放监控浓度限值”要求。

4、噪声监测结论

监测期间（2018 年 6 月 28 日~2018 年 6 月 29 日），该项目四侧厂界昼间噪声排放符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区排放限值要求，即昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$

5、固废处置情况

本项目生产的固体废物分类收集，及时回收利用，生活垃圾委托环卫部门处理，已按规范要求设置危险废物暂存场所，项目产生的污水处理站处理污泥和酸洗磷化槽渣属于危险废物，委托有宁波科环新型建材股份有限公司处理处置；热洁炉炉灰和废油委托有资质单位处置，并执行危险废物转移联单制度。

6、总量控制

根据企业提供的生产废水年排放量 292t/a（按 2018 年 6~8 月平均用水量，按排放系数 0.9 折算）。废水经杭州湾新区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 级标准后排放。

COD_{Cr} 排放量： $50\text{mg/L} \times 292\text{t/a} \times 10^{-6}\text{L/mg} \approx 0.015\text{t/a}$ ；

氨氮排放量： $5\text{mg/L} \times 292\text{t/a} \times 10^{-6}\text{L/mg} \approx 0.0015\text{t/a}$ ；未超过环评批复量。

年回用水量 372t/a（按 2018 年 6~8 月平均回用水量折算），年平均回用率为 56.0%，高于 50%的要求。

附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目				建设地点		宁波杭州湾新区机电路 18 号					
	行业类别（分类管理		通用设备制造				建设性质		√新 建 □改 扩 建 □技 术 改 造		项目厂区中心经/纬度			
	设计生产能力		年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目				实际生产能力		年产 150 万辆（床）婴童用品生		环评单位		浙江环科环境咨询有限公	
	环评文件审批机关		宁波杭州湾新区环境保护局				审批文号		甬新环建[2015]61 号		环评文件类型		环境影响报告表	
	开工日期		2015.10				竣工日期		2017.10		排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位		宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司				环保设施施工单位		宁波五星贝贝儿童用品制造有		本工程排污许可证编号			
	验收单位						环保设施监测单位		浙江清盛检测技术有限公司		验收监测时工况		>75%	
	投资总概算（万元）		11000				环保投资总概算（万元）		180		所占比例（%）		1.6	
	实际总投资（万元）		8000				实际环保投资（万元）		150		所占比例（%）		1.9	
	废水治理（万元）		100	废气治理（万元）	30	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）		15	绿化及生态（万元）	/		其它（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h/a		
运营单位		宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司				社会统一信用代码		/		验收时间		2018.9.14		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	化学需氧量		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氨 氮		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	石油类		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	废气		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	二氧化硫		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	烟 尘		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业粉尘		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氮氧化物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业固体废物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	与项目有关的其它特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)， (9) = (4)-(5)-(8)- (11) +（1） 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年； 水污染物排放浓度——毫克/升。

宁波杭州湾新区环境保护局文件

甬新环建〔2015〕61号

关于宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司《年产150万辆（床）婴童用品生产项目环境影响报告表》的批复

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司：

你公司递交的由浙江环科环境咨询有限公司编制的《年产150万辆（床）婴童用品生产项目环境影响报告表》及相关材料收悉。我局经审查，现批复如下：

一、根据环境影响报告表的结论，原则同意你公司在宁波杭州湾新区机电路18号实施年产150万辆（床）婴童用品生产项目。项目新增1条喷塑线、1条酸洗磷化线及注塑机、吹塑机、电脑同步平车等生产设备，以形成年产150万辆（床）婴童用品的生产规模。本项目酸洗磷化线排污指标来源于慈溪市新杭湾金属喷塑厂喷塑加工项目的酸洗磷化线拆除，慈溪市新杭湾金属喷

塑厂喷塑加工项目于2006年6月23日由慈溪市环境保护局审批同意实施。项目四址：东隔机电路为浙江雅迪机车有限公司，南侧为宁波新天用电缆实业有限公司，西侧为加泰罗尼亚高新机械（宁波）有限公司，北侧为慈溪市三金智能仪表有限公司。环境影响报告表经批复后，作为本项目建设及日常运行管理环境保护工作的依据。

二、在项目实施过程中应注重生态环保建设，必须落实以下各项措施：

（一）企业应根据《宁波市环境污染整治工作领导小组办公室关于印发宁波市化工、造纸、铸造等重污染行业污染整治提升方案的函》（甬环整办函〔2012〕8号）文件精神，对照宁波市金属表面酸洗企业污染整治提升方案要求及35条验收标准，实施本项目。厂区排水实行雨污、清浊分流。加强车间地面及废水收集系统的防渗防漏措施，生产废水汇集输送采用明管套明沟的方式。食堂含油废水、生活污水经隔油池、化粪池等预处理达标后接入新区污水处理厂集污管网；除油废水、酸洗磷化废水及清洗废水经厂区污水处理站处理达标后回用于生产，回用率不得低于50%，其余达标废水接入新区污水处理厂集污管网，接入标准均执行GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准，其中氨氮、总磷执行DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》相关限值，总铁执行DB33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》相关限值。设备冷却水循环使用，不得外排。

(二) 加强车间废气综合治理。酸洗磷化过程产生的酸雾由吸风罩收集经酸雾吸收塔处理后尾气通过不低于 15 米的排气筒达标排放；喷塑粉尘经喷塑设备自带除尘装置处理后，尾气通过不低于 15 米排气筒集中排放；上述废气排放标准执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。烘道加热采用液化石油气等清洁能源，废气排放标准执行 GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中的相关限值。

(三) 食堂油烟废气经油烟净化装置处理达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中规定要求后排放。

(四) 做好项目的噪声防治工作，对噪声较大的设备采取隔声降噪减振措施。厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

(五) 项目产生的固体废物分类收集，及时回收利用，生活垃圾委托环卫部门处理。按规范要求设置危险废物暂存场所，项目产生的污水处理站处理污泥属于危险废物，必须委托有资质的单位处置，并执行危险废物转移联单制度。

三、本项目生产废水排放总量不得超过 300t/a，COD_{Cr} 排放总量不得超过 0.015t/a，所需排放总量由慈溪市新杭湾金属喷塑厂酸洗磷化线关停减量中调剂平衡。

四、项目建设过程中严格执行环保“三同时”制度，即污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。项目建成后，必须经我局同意后方可进行试生产，并在试生产期间

三个月内申请建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产。

宁波杭州湾新区环境保护局

2015年11月26日



宁波杭州湾新区环境保护局

2015年11月27日印发

附件二：委托函

委 托 函

浙江清盛检测技术有限公司：

我单位的年产10万瓶儿童专用纸尿裤项目系由宁波杭州湾新区环保局审批，于2017年10月开工建设，目前该项目及其环境保护设施已建成，并于2018年3月投入试运行，运行状况良好，初步具备了验收条件。现委托贵公司对此项目进行环境保护验收监测，请予安排。

单位地址：宁波杭州湾新区新纪社区18号 邮编：315000

联系人：潘泽云

联系电话：15058225555

传真：63079977



单位（盖章）

2018年6月15日

附件三：监测方案

建设项目竣工环境保护验收监测方案

委托单位名称	宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司	联系人	潘总
		联系电话	15058225555
验收项目地址	宁波杭州湾新区机电路 18 号		
验收项目名称	年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目		
废水排放去向	工业园区市政污水管网		
监测因子	1、有组织排放废气 酸雾废气：氯化氢； 喷塑粉尘：颗粒物 喷塑固化废气及液化气燃烧废气：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃 2、无组织排放废气：非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢 3、生产废水：pH、CODcr、石油类、悬浮物、总铁、总锌、氨氮、总磷 4、厂界昼间噪声		
采样点位	1、有组织排放废气：酸雾废气进、出口（共 2 个） 喷塑粉尘出口（1 个）、喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口（2 个） 2、无组织排放废气：厂界（4 个点位） 3、生产废水：汇集池（1 个）、排放口（1 个） 4、厂界噪声：厂界四周		
采样频次	1、废气：每日 3 次，共 2 天 2、废水：每日 4 次，共 2 天 3、噪声：昼间 1 次，共 2 天		
评价标准	1、有组织废气：废气污染物的喷塑粉尘、盐酸雾、非甲烷总烃等执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；液化气燃烧废气中的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物等执行《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 标准。 2、无组织废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）新扩改建二级标准。 3、废水：GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准，其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），总铁执行《酸洗废水排放总铁浓度限值》DB33/844-2011。 4、厂界噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。		
备注			
编制	浙江清盛检测技术有限公司	编制人	项应龙
联系方式	18067162081	编制日期	2018-6-23

附件四：工况证明

工况证明

我公司委托浙江清盛检测技术有限公司对_____

15万辆(床)婴童用品生产项目进行验收监测, 本公司
实行 8 小时工作制, 年生产 300 天, 计划年生产
15万辆(床)婴童用品。

本公司在 2018年6月28日 监测期间, 共生产
4156辆(床)婴童用品(其中: 婴儿床, 140辆童车, 21台婴儿浴盆椅和1台餐椅)。监测期间实际生产负
荷为 83.1%, 达到“三同时”竣工验收监测的要求, 即监测期间生产
负荷达到设计生产能力的 75%以上。



工 况 证 明

我公司委托浙江清盛检测技术有限公司对_____

110万辆(床)婴童用品生产项目进行验收监测, 本公司
实行 8 小时工作制, 年生产 300 天, 计划年生产
150万辆(床)婴童用品。

本公司在 2018年6月29日 监测期间, 共生产
407辆(床)婴童用品 (其中小号童床, 1011辆童车, 2041台餐椅, 2041台餐椅)。监测期间实际生产负
荷为 27%, 达到“三同时”竣工验收监测的要求, 即监测期间生产
负荷达到设计生产能力的 75%以上。



附件五：危废协议

委托处置协议书

本协议由以下双方签署：

(1) 甲方：宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司
地址：宁波杭州湾新区机电路18号
电话：0574-63079055
传真：0574-63079917
联系人：徐建迪

(2) 乙方：宁波科环新型建材股份有限公司
地址：余姚市城区富巷北路558号
电话：0574-62665063
传真：0574-62665063
联系人：钟志苗

鉴于：

(1) 乙方为一家获得政府有关部门批准的固体废物处置公司，具备处置危险废物的能力和资格。
(2) 甲方在生产过程中产生的工业垃圾：酸洗污泥，属危险废物，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定，甲方愿意委托乙方代为处置上述废物，双方就此委托服务达成如下一致意见，以供双方共同遵守。

协议条款：

- 1、甲方有责任对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类暂存于环保局认可的包装袋或密封容器内。
- 2、甲方须按照乙方要求提供废物的样品或相关资料。
- 3、乙方只对协议范围内废物提供处置服务，若甲方废物种类发生变化时，须对新产生的废物签订新的协议。
- 4、由乙方运输，甲方对废物的收集达到一定数量需处置时，在每次运输前三个工作日通知乙方，乙方根据车辆安排，及时为甲方提供运输服务。运输车辆在运输途中产生的责任由乙方承担。
- 5、乙方负责按国家有关规定和标准对废物进行安全处置，并确保处理后的排放物符合国家环保标准。
- 6、甲方负责对废物按乙方要求装车，须配备相应人员和装卸工具免费装车。
- 7、乙方在合同期内根据自身的储存和处置能力，考虑甲方废物的产生量、储存能力、处置费支付情况有计划地对甲方产生的相关废物进行安全处置。

8、费用

1) 处置费：1000 元/吨

2) 运输费：无

3) 备注：计量须在具有技监局计量检验合格的计量秤上计量。在甲方指定地点称重，计量费用由甲方承担，在乙方指定地点称重，计量费用由乙方承担。

9、支付方式：上述危险废物转移后，甲方在收到乙方开具的增值税发票后的十个工作日内支付所有费用。（收款单位：宁波科环新型建材股份有限公司 开户行：工商银行余姚分行 帐号：3901310009009003208 税号：913302001446025106）

10、本协议有效期自2018年9月11日起至2018年12月31日止，经双方签字盖章并经环保部门报批审核同意后生效。

11、如对协议发生争议，双方友好协商解决，协商不成的，诉请人民法院解决。

12、本协议一式肆份，甲乙双方各壹份，环保部门贰份。

甲方：宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

代表：

电话：0574-63079055

2018年9月11日

乙方：宁波科环新型建材股份有限公司

代表：

电话：0574-62665063

2018年9月11日



工业废物委托处置合同

新出12

甲方: 宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

乙方: 宁波市北仑环保固废处置有限公司



甲方：宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务，经双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置的内容

1.1 甲方将全年约 0.05 吨热洁炉炉渣 [772-003-18]、0.9 吨废矿物油 [900-249-08] 委托乙方进行处置。

1.2 甲方应向乙方提供要求处置废物的物理化学性质和毒性等分析检测结果。乙方将对该结果进行复核、检验。并将乙方检验结果作为拟订处置方法和收费的依据。

1.3 双方对工业废物的成分、性质有异议时，可委托具有相关资质的单位进行检测、鉴定，所需费用，由责任方承担。

第二条 费用及支付办法

2.1 本合同签订时，甲方需预缴纳处置费 3000 元（大写：叁仟元整）。

2.2 实际处置废物时，根据不同废物的实际情况，确定处置费用如下：

热洁炉炉渣、废矿物油 按 3 元/公斤 收费（税费另计）。

实际处置废物时，收费总额不超过 3000 元的，按 3000 元收费；超过 3000 元的，超过部分需另外缴费。

2.3 实际重量按转移联单中计量且以乙方过磅数据为准。

2.4 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用，逾期乙方有权按每天总价的万分之一计缴滞纳金。

第三条 双方权利与义务



3.1 甲方的权利与义务

3.1.1 甲方应为乙方的采样和处置提供必要的资料与便利,并分类报清废物成分。乙方在废物处置过程中,由于甲方隐瞒废物化学成分或在废物当中夹带易燃易爆品而发生的故事,甲方应承担相应的责任,并赔偿事故所造成的损失。

3.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化,应及时向乙方提供书面说明。

3.1.3 本合同生效后3天内,甲方应在宁波市环保局固废全过程综合监管平台申报系统(网址 <http://60.190.57.219/index.jsp>)进行危废申报登记。

3.1.4 甲方应按环保相关法规提前做好工业废物的包装工作,否则乙方有权拒绝处置。

3.1.5 甲方须按工业废物特性分类贮存、标识清楚。

3.1.6 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后,应在3日内将转移联单后三联快递寄回乙方,便于乙方按环保要求进行整理归档。

3.1.7 甲方须向当地环保部门登记申报,待转移申请通过审批后,须委托具有资质的运输公司将合同中的废物运至乙方厂区指定位置,并提前1个月通知乙方,便于乙方安排处置。

3.2 乙方的权利与义务

3.2.1 乙方对甲方要求委托处置的工业废物,将严格按照国家的相关法律、法规、标准等进行处置。

3.2.2 若乙方因特殊情况无法及时安排处置时,应提前7天通知甲方。

第四条 其它





4.1 甲方指定徐建迪为甲方的工作联系人, 电话 13757431399;
方指定朱雅/朱球为乙方的工作联系人, 电话 86784992/86783822, 负
责双方的联络协调工作。

4.2 本合同履行过程中发生争议, 由双方当事人协商解决。如协商
不成时, 双方同意由乙方所在地法院管辖处理。

4.3 未尽事宜, 双方协商解决。

4.4 本合同书自双方签字、盖章之日起生效, 合同有效期为壹年。
一式肆份, 甲方壹份, 乙方贰份, 环保部门壹份。

甲方: (签章)

乙方: (签章)

宁波五星贝贝儿童用品制造
有限公司

宁波市北仑环保固废
处置有限公司

住所: 宁波杭州湾新区

住所: 宁波北仑郭巨长浦

机电路 18 号

(邮寄地址: 北仑区灵江路 366 号门户

商务大楼 20 楼 2017 室)

法定代表人:

法定代表人:

或授权委托人:

或授权委托人:

开户银行: 中国工商银行

开户银行: 宁波银行

慈溪支行

北仑支行

帐号: 3901300009000348377

帐号: 51010122000154983

纳税人税号: 91330201563870763N 纳税人税号: 913302066655770663

邮编: 315300

邮编: 315833

电话: 0574-63079055

电话: 0574-86783822

传真:

传真: 0574-86785000

签订日期: 2018 年 10 月 15 日

签订地点: 浙江省宁波市

附件六：用水情况说明

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司用水统计表

时间	生产用水 (吨)	中水回用量 (吨)	生活用水 (吨)	总新鲜用水量 (吨)
2018 年 6 月	22	29	695	717
2018 年 7 月	26	31	711	737
2018 年 8 月	25	33	719	744

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

2018 年 9 月 3 日



附件七：检测报告



报告编号(Report ID): QSH0623002



181112052321

检验检测报告

(Test Report)

项目名称: 宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆
(Project) (床) 婴童用品生产项目环保设施竣工验收监测

委托单位: 宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司
(Applicant)

报告日期: 2018 年 7 月 2 日
(Approval Date)

浙江清盛检测技术有限公司





声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 不可重复性或不能进行复测的实验，不进行复测，委托单位放弃异议权利。
- 四、 未经同意本报告不得用于广告宣传。
- 五、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

浙江清盛检测技术有限公司
地址：浙江省宁波高新区木槿路 99 号 2 幢六楼
邮编：315013
电话：0574-87832480
传真：0574-87832420
Email: zjqsjc@163.com



检测结果

报告编号: QSH0623002

第1页 共18页

样品类别: 有组织废气、无组织废气、生产废水、厂界环境噪声

监测类别: 验收监测

委托方及地址: 宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司 (宁波杭州湾新区机电路18号)

受测方及地址: 同委托方

委托日期: 2018年6月23日

样品来源: 委托采样

采样方: 浙江清盛检测技术有限公司

采样日期: 2018年6月28日~2018年6月29日

采样地点: 宁波杭州湾新区机电路18号 (具体点位见附图)

检测日期: 2018年6月28日~2018年7月2日

监测方法依据:

HJ/T 27-1999 固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法

GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法

HJ 57-2017 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法

HJ 693-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法

HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法

GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法

HJ/T 27-1999 固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法

GB/T 6920-1986 水质 pH值的测定 玻璃电极法

HJ 828-2017 水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法

GB 11901-1989 水质悬浮物的测定 重量法

HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法

GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法

GB/T 11911-1989 水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法

GB 7475-1987 水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法

GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 2 页 共 18 页

所用主要仪器及编号:

自动烟尘(气)测试仪 QS-031 大气采样仪 QS-043 大气采样仪 QS-044

大气采样仪 QS-045 大气采样仪 QS-046 手持温湿度计 QS-038 空盒气压表 QS-049

空气/智能 TSP 综合采样器 QS-032 空气/智能 TSP 综合采样器 QS-033 PH 计 QS-024

环境空气颗粒物综合采样器 QS-034 环境空气颗粒物综合采样器 QS-035

声级校准器 QS-037 便携式风速仪 QS-040 多功能声级计 QS-036

电子天平 QS-010 电热恒温鼓风干燥箱 QS-017 恒温恒湿箱 QS-015

紫外可见分光光度计 QS-006 气相色谱仪 QS-002 原子吸收分光光度计 QS-004

手提式压力蒸汽灭菌锅 QS-028 红外分光测油仪 QS-003 COD 恒温加热器 QS-014

滴定管 QS-DD-006

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 3 页 共 18 页

表 1 有组织废气测试时工况与烟气参数

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	测试工 况负荷 (%)	管道截 面积 (m ²)	测点废气 温度 (°C)	废气流 速 (m/s)	标态干废 气量 (N. d. m ³ /h)	废气含 湿量 (%)
2018. 6. 28	酸雾废气进口 /01	第一次	83	0.2827	34.1	16.2	13881	4.1
		第二次	83	0.2827	34.1	15.6	12736	4.1
		第三次	83	0.2827	34.2	16.0	13674	4.1
	酸雾废气出口 /02	第一次	83	0.2827	28.9	11.4	9843	4.1
		第二次	83	0.2827	29.2	10.7	8857	4.1
		第三次	83	0.2827	29.3	10.6	9190	4.1
	喷塑粉尘出口 /03	第一次	83	0.2500	36.2	15.7	11851	4.1
		第二次	83	0.2500	35.7	16.3	12337	4.1
		第三次	83	0.2500	36.2	16.2	12233	4.1
	喷塑固化废气 及液化气燃烧 废气出口/04	第一次	83	0.1600	103.3	4.9	1939	4.9
		第二次	83	0.1600	102.9	5.1	1988	4.9
		第三次	83	0.1600	103.0	4.9	1918	4.9
	喷塑固化废气 出口/05	第一次	83	0.1600	103.5	4.7	1858	4.9
		第二次	83	0.1600	103.7	4.7	1857	4.9
		第三次	83	0.1600	103.4	4.5	1772	4.9
2018. 6. 29	酸雾废气进口 /01	第一次	81	0.2827	33.9	15.6	13362	4.1
		第二次	81	0.2827	33.7	16.3	13917	4.1
		第三次	81	0.2827	33.9	15.9	13627	4.1
	酸雾废气出口 /02	第一次	81	0.2827	29.2	10.8	9394	4.1
		第二次	81	0.2827	29.2	11.0	9520	4.1
		第三次	81	0.2827	28.8	10.8	9373	4.1
	喷塑粉尘出口 /03	第一次	81	0.2500	36.4	15.7	11962	4.1
		第二次	81	0.2500	36.1	16.1	12161	4.1
		第三次	81	0.2500	35.9	16.0	12048	4.1
	喷塑固化废气 及液化气燃烧 废气出口/04	第一次	81	0.1600	103.7	4.4	1744	4.9
		第二次	81	0.1600	103.7	4.6	1811	4.9
		第三次	81	0.1600	103.7	4.7	1858	4.9
	喷塑固化废气 出口/05	第一次	81	0.1600	104.0	4.7	1838	4.9
		第二次	81	0.1600	103.7	5.0	1958	4.9
		第三次	81	0.1600	103.2	4.7	1835	4.9

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 4 页 共 18 页

表 2 喷塑固化废气及液化气燃烧废气测试时工况与烟气参数

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.28 第一次)	测试工况负荷	%	83	废气流速	m/s	4.9
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1964
	测点废气温度	℃	103.3	过剩氧百分容积	%	19.8
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.28 第二次)	测试工况负荷	%	83	废气流速	m/s	5.1
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1995
	测点废气温度	℃	102.9	过剩氧百分容积	%	19.7
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.28 (第三次))	测试工况负荷	%	83	废气流速	m/s	4.9
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1901
	测点废气温度	℃	103.0	过剩氧百分容积	%	19.8
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.29 第一次)	测试工况负荷	%	81	废气流速	m/s	4.4
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1744
	测点废气温度	℃	103.7	过剩氧百分容积	%	19.8
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.29 第二次)	测试工况负荷	%	81	废气流速	m/s	4.6
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1811
	测点废气温度	℃	103.7	过剩氧百分容积	%	19.8
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口/04 (2018.6.29 第三次)	测试工况负荷	%	81	废气流速	m/s	4.7
	管道截面积	m ²	0.1600	标态干废气量	N.d.m ³ /h	1858
	测点废气温度	℃	103.7	过剩氧百分容积	%	19.8
	废气含湿量	%	4.9	燃料	液化气	

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 5 页 共 18 页

表 3 有组织废气检测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m ³)	最高允 许排放 浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允 许排放 速率 (kg/h)
2018.6.28	酸雾废气进口 /01	15	第一次	氯化氢	3.53	/	4.87×10^{-2}	/
			第二次	氯化氢	3.62	/	4.89×10^{-2}	/
			第三次	氯化氢	3.62	/	4.93×10^{-2}	/
	酸雾废气出口 /02	15	第一次	氯化氢	2.01	100	1.97×10^{-2}	0.26
			第二次	氯化氢	2.01	100	1.87×10^{-2}	0.26
			第三次	氯化氢	1.92	100	1.79×10^{-2}	0.26
	喷塑粉尘出口 /03	15	第一次	颗粒物	98.8	120	1.19	3.5
			第二次	颗粒物	94.0	120	1.16	3.5
			第三次	颗粒物	94.4	120	1.15	3.5
	喷塑固化废气 及液化气燃烧 废气出口/04	15	第一次	颗粒物	<20	20	<0.0393	/
				二氧化硫	14	50	0.03	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.52	120	0.02	10
		15	第二次	颗粒物	<20	20	<0.0399	/
				二氧化硫	12	50	0.02	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.31	120	0.02	10
		15	第三次	颗粒物	<20	20	<0.0380	/
				二氧化硫	11	50	0.02	/
				氮氧化物	33	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.16	120	0.02	10
	喷塑固化废气 出口/05	15	第一次	非甲烷总烃	6.62	120	0.01	10
			第二次	非甲烷总烃	7.25	120	0.01	10
			第三次	非甲烷总烃	6.88	120	0.01	10

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 6 页 共 18 页

表 3 有组织废气检测结果 (续)

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m ³)	最高允 许排放 浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允 许排放 速率 (kg/h)
2018.6.29	酸雾废气进口 /01	15	第一次	氯化氢	3.38	/	4.52×10 ⁻²	/
			第二次	氯化氢	3.65	/	5.09×10 ⁻²	/
			第三次	氯化氢	3.47	/	4.73×10 ⁻²	/
	酸雾废气出口 /02	15	第一次	氯化氢	2.18	100	2.05×10 ⁻²	0.26
			第二次	氯化氢	2.05	100	1.95×10 ⁻²	0.26
			第三次	氯化氢	2.05	100	1.92×10 ⁻²	0.26
	喷塑粉尘出口 /03	15	第一次	颗粒物	96.3	120	1.15	3.5
			第二次	颗粒物	96.2	120	1.17	3.5
			第三次	颗粒物	97.0	120	1.17	3.5
	喷塑固化废气 及液化气燃烧 废气出口/04	15	第一次	颗粒物	<20	20	<0.0349	/
				二氧化硫	13	50	0.02	/
				氮氧化物	31	200	0.05	/
				非甲烷总烃	9.58	120	0.02	10
		15	第二次	颗粒物	<20	20	<0.0362	/
				二氧化硫	12	50	0.02	/
				氮氧化物	31	200	0.06	/
				非甲烷总烃	10.1	120	0.02	10
		15	第三次	颗粒物	<20	20	<0.0372	/
				二氧化硫	14	50	0.03	/
				氮氧化物	32	200	0.06	/
				非甲烷总烃	9.24	120	0.02	10
	喷塑固化废气 出口/05	15	第一次	非甲烷总烃	6.76	120	0.01	10
			第二次	非甲烷总烃	6.78	120	0.01	10
			第三次	非甲烷总烃	6.86	120	0.01	10
备注	/							
结论	检测日，该项目有组织废气中氯化氢、非甲烷总烃、颗粒物符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值要求；喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求。							

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 8 页 共 18 页

表 5 无组织废气检测结果 (续)

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放监 控浓度限值	单位
2018.6.28	下风向/09	第二次	总悬浮颗粒物	0.210	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.67	4.0	mg/m ³
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.76	4.0	mg/m ³
2018.6.29	上风向/06	第一次	总悬浮颗粒物	0.149	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.63	4.0	mg/m ³
		第二次	总悬浮颗粒物	0.151	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.69	4.0	mg/m ³
		第三次	总悬浮颗粒物	0.131	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.76	4.0	mg/m ³
	下风向/07	第一次	总悬浮颗粒物	0.186	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.14	4.0	mg/m ³
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.04	4.0	mg/m ³
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.15	4.0	mg/m ³
	下风向/08	第一次	总悬浮颗粒物	0.204	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	3.08	4.0	mg/m ³
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	3.04	4.0	mg/m ³
		第三次	总悬浮颗粒物	0.205	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	3.06	4.0	mg/m ³

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 9 页 共 18 页

表 5 无组织废气检测结果 (续)

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放监 控浓度限值	单位
2018.6.29	下风向/09	第一次	总悬浮颗粒物	0.186	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.71	4.0	mg/m ³
		第二次	总悬浮颗粒物	0.188	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.64	4.0	mg/m ³
		第三次	总悬浮颗粒物	0.187	1.0	mg/m ³
			氯化氢	<0.05	0.20	mg/m ³
			非甲烷总烃	2.70	4.0	mg/m ³
备注	/					
结论	检测日，该项目无组织废气中总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中“无组织排放监控浓度限值”要求。					

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 11 页 共 18 页

表 6 生产废水检测结果 (续)

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2018.6.28	生产废水排放口/11	第一次	pH 值	8.22	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.7	500	mg/L
			悬浮物	5	400	mg/L
			石油类	7.08	20	mg/L
			氨氮	2.19	35	mg/L
			总磷	0.077	8	mg/L
			总铁	2.85	10.0	mg/L
			总锌	3.86	5.0	mg/L
		第二次	pH 值	8.27	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.2	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	7.26	20	mg/L
			氨氮	2.29	35	mg/L
			总磷	0.073	8	mg/L
			总铁	2.82	10.0	mg/L
			总锌	3.88	5.0	mg/L
		第三次	pH 值	8.31	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	7.02	20	mg/L
			氨氮	2.22	35	mg/L
			总磷	0.080	8	mg/L
			总铁	2.83	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L
		第四次	pH 值	8.02	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.3	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.80	20	mg/L
			氨氮	2.30	35	mg/L
			总磷	0.072	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 12 页 共 18 页

表 6 生产废水检测结果 (续)

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2018.6.29	汇集池/10	第一次	pH 值	4.13	/	无量纲
			化学需氧量	88.1	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	12.8	/	mg/L
			氨氮	3.08	/	mg/L
			总磷	8.83	/	mg/L
			总铁	112	/	mg/L
			总锌	17.3	/	mg/L
		第二次	pH 值	4.01	/	无量纲
			化学需氧量	86.1	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	12.1	/	mg/L
			氨氮	3.15	/	mg/L
			总磷	8.60	/	mg/L
			总铁	111	/	mg/L
			总锌	17.0	/	mg/L
		第三次	pH 值	4.25	/	无量纲
			化学需氧量	76.9	/	mg/L
			悬浮物	16	/	mg/L
			石油类	11.8	/	mg/L
			氨氮	3.18	/	mg/L
			总磷	8.49	/	mg/L
			总铁	114	/	mg/L
			总锌	17.6	/	mg/L
		第四次	pH 值	4.18	/	无量纲
			化学需氧量	84.7	/	mg/L
			悬浮物	15	/	mg/L
			石油类	12.4	/	mg/L
			氨氮	3.19	/	mg/L
			总磷	8.70	/	mg/L
			总铁	113	/	mg/L
			总锌	16.8	/	mg/L

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 13 页 共 18 页

表 6 生产废水检测结果 (续)

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2018.6.29	生产废水排放口/11	第一次	pH 值	8.23	6~9	无量纲
			化学需氧量	44.5	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.76	20	mg/L
			氨氮	2.20	35	mg/L
			总磷	0.080	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.94	5.0	mg/L
		第二次	pH 值	8.02	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.7	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	6.72	20	mg/L
			氨氮	2.26	35	mg/L
			总磷	0.070	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.94	5.0	mg/L
		第三次	pH 值	8.31	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	6	400	mg/L
			石油类	6.69	20	mg/L
			氨氮	2.22	35	mg/L
			总磷	0.073	8	mg/L
			总铁	2.84	10.0	mg/L
			总锌	3.91	5.0	mg/L
		第四次	pH 值	8.17	6~9	无量纲
			化学需氧量	43.9	500	mg/L
			悬浮物	7	400	mg/L
			石油类	6.74	20	mg/L
			氨氮	2.16	35	mg/L
			总磷	0.077	8	mg/L
			总铁	2.82	10.0	mg/L
			总锌	3.86	5.0	mg/L

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 14 页 共 18 页

表 6 生产废水检测结果 (续)

备注	/
结论	检测日, 该项目生活污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌排放符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级限值标准要求; 氨氮、总磷排放符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中限值标准要求; 总铁排放符合 DB 33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》表 1 中二级排放浓度限值要求。

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSH0623002

第 15 页 共 18 页

表 7 噪声检测时气象参数

检测日期	天气状况	最大风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%RH)
2018.6.28	多云	3.6	西南	100.0	31.1	51.6
2018.6.29	多云	2.8	西南	100.1	29.4	53.4

表 8 噪声检测结果

检测日期	监测地点/ 点位编号	主要声源	检测结果 Leq (dB (A))		GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中限值 Leq (dB (A))
		昼间	昼间		昼间
2018. 6. 28	厂界东南侧/12	机械设备	17:50—17:51	54.2	65
	厂界西南侧/13	机械设备	17:54—17:55	52.7	
	厂界西北侧/14	机械设备	17:58—17:59	53.0	
	厂界东北侧/15	机械设备	18:02—18:03	53.6	
2018. 6. 29	厂界东南侧/12	机械设备	17:39—17:40	53.5	65
	厂界西南侧/13	机械设备	17:42—17:43	51.7	
	厂界西北侧/14	机械设备	17:46—17:47	52.8	
	厂界东北侧/15	机械设备	17:50—17:51	52.5	
备注		/			
结论		检测日，该项目厂界噪声排放符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区排放限值要求，即昼间≤65dB（A）			

结

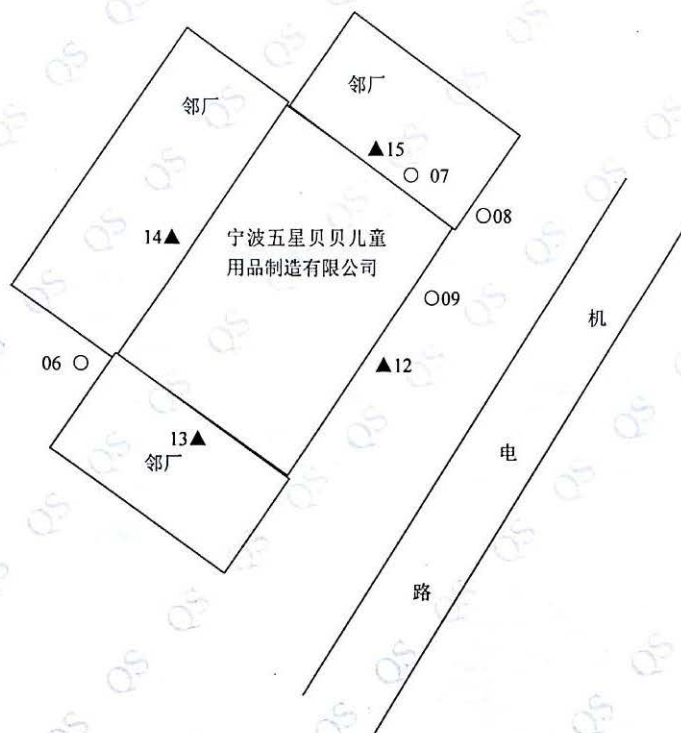
编制人: 顾思怡

审核人: 金浩



附图 1: 无组织废气采样、噪声监测点位示意图

第 16 页 共 18 页



▲: 噪声监测点位
○: 无组织废气采样点

工 况 证 明

我公司委托浙江清盛检测技术有限公司对_____

15万辆(床)婴童用品生产项目进行验收监测, 本公司
实行 8 小时工作制, 年生产 300 天, 计划年生产
15万辆(床)婴童用品。

本公司在 2018年1月28日 监测期间, 共生产
4156辆(床)婴童用品(其中16辆床, 150辆童车, 2100辆婴儿床和1400辆椅)
负荷为 82.1%, 达到“三同时”竣工验收监测的要求, 即监测期间生产
负荷达到设计生产能力的 75% 以上。



工 况 证 明

我公司委托浙江清盛检测技术有限公司对
10万辆(床)婴童用品生产项目进行验收监测, 本公司
实行 8 小时工作制, 年生产 300 天, 计划年生
产 10万辆(床)婴童用品。

本公司在 2018年6月29日 监测期间, 共生
产 457辆(床)婴童用品(其中小童床, 101辆童车, 204台婴儿安全椅) 监测期间实际生产负
荷为 8.1%, 达到“三同时”竣工验收监测的要求, 即监测期间生产
负荷达到设计生产能力的 75%以上。



第二部分 项目竣工环境保护验收意见

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目竣工环境保护验收意见

2018 年 9 月 14 日，宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司根据年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司是一家专业生产婴童用品的企业，目前企业位于宁波杭州湾新区机电路 18 号。本项目建成投产后，企业的生产能力为年产 150 万辆（床）婴童用品。

2、建设过程及环保审批情况

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司于 2015 年 10 月委托浙江环科环境咨询有限公司编制了《年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目环境影响报告表》，并于同年取得宁波杭州湾新区环境保护局的批复（甬新环建[2015]61 号）。

3、验收范围

年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目主体工程及其配套环保设施。

二、工程变情况

项目建设内容已基本按照环境影响报告表及环评批复内容进行建设落实；新增一台热洁炉，其余设备及产能情况与环评一致。

三、环境保护措施落实情况

（1）废气

本项目废气主要为盐酸使用时挥发所产生的酸雾，喷塑粉尘、注塑废气、液化石油气燃烧废气。

①酸雾

企业在酸洗槽旁设置侧吸风装置，酸雾经汇集后通入酸雾吸收塔，吸收液采用苛性钠，处理后的废气通过 15m 高空排放。

②喷塑粉尘

喷塑粉尘经高效除尘器（滤芯）除尘，处理后的废气通过 15m 高空排放。

③注塑车间废气

企业整个车间内采用机械排风，通过加强机械通风后，对周围环境影响较小。

④喷塑固化废气

喷塑固化出口设置吸风罩，废气经收集后通过 15m 高空排放。

⑤液化石油气燃烧废气

目前液化石油气燃烧废气汇同喷塑固化烘道废气经 15 米高排气筒排放。

⑥食堂油烟

食堂油烟废气经油烟净化装置处理达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的规定要求后排放。

（2）废水

本项目废水主要包括酸洗磷化车间产生的除油废水、酸洗废水、磷化废水，注塑车间的设备冷却水以及职工生活用水。

①生产废水

各槽液与清洗废水一起进入企业污水处理站处理，处理达标后纳管排放。

②生活污水

生活污水经化粪池处理达标后纳管排放。

（3）噪声

本项目产生的噪声主要为各种机械运转时产生，如空压机设备等。项目为白班生产制，夜间不生产；设备应经常维护，给噪声较大的设备安装基础减振垫等，合理安排工作时间。

（4）固体废物

本项目生产过程的固废主要为废布料、废塑料、废钢材、酸洗磷化槽渣、污水处理站产生的污泥、热洁炉炉灰和废油。废布料、废塑料、废钢材均出售综合利用；污水处理站产生的污泥和酸洗磷化槽渣为危险废物，委托宁波科环新型建材股份有限公司处理；热洁炉炉灰和废油委托有资质单位处置。本项目生活垃圾委托环卫部门清运，日产日清。

四、环境保护设施运行效果

根据浙江清盛检测技术有限公司出具的验收检测报告（报告编号：QSH0623002）：

监测期间（2018年6月28日~2018年6月29日），该项目生产污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、总锌排放符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级限值标准要求；氨氮、总磷排放符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中限值标准要求；总铁排放符合 DB 33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》表 1 中二级排放浓度限值要求。

监测期间（2018年6月28日~2018年6月29日），该项目有组织废气中氯化氢、非甲烷总烃、颗粒物符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准限值要求；喷塑固化废气及液化气燃烧废气出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合 GB 13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》表 2 中燃气锅炉排放浓度限值要求。

该项目无组织废气中总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中“无组织排放监控浓度限值”要求。

监测期间（2018年6月28日~2018年6月29日），该项目厂界噪声排放符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区排放限值要求，即昼间 ≤ 65 dB (A)。

五、工程建设对环境的影响

公司已基本按环保“三同时”要求落实了环境保护措施，工程建设对环境的影响在可接受范围内。

六、工程投运后的环境管理要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理制度，重点加强对废气除尘、危废暂存等污染防治设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、完善验收报告中其它环境保护措施的实施情况，完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

七、验收结论

经现场查验，《宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目

建设内容与环境影响报告内容基本一致,验收资料齐全,环境保护措施基本落实,相关污染物监测指标达到排放标准要求,项目基本具备了竣工环保验收条件,验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司



宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司
年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目
竣工环保验收组成员签到单

姓名	单位	职务、职称	联系方式	备注
陈泽之	宁波五星贝贝儿童用品	销售经理	15058225555	
王金卫	宁波五星贝贝儿童用品	设计课长	13505897226	
项应龙	浙江青登检测技术有限公司		18067162081	
叶有光	宁波市环境检测中心	高工	1280667331	
叶明华	宁波市环科院	高工	13566507623	
顾如东	宁波汉普瑞环保科技有限公司	高工	13777118875	

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司
年 月 日



第三部分 其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目于 2017 年 10 月开工建设，于 2018 年 3 月投入试运行。宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司委托浙江清盛检测技术有限公司对宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，浙江清盛检测技术有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。

2018 年 9 月，宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江清盛检测技术有限公司出具的

“QSH0623002”监测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2018 年 9 月 14 日，宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司组

织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司年产 150 万辆（床）婴童用品生产项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致，已基本落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备，验收资料完整齐全，污染物实现达标排放，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废气、生活污水、生产废水、危险固废和一般固废，危险固废已委托有资质单位处置，无需建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

（2）环境风险防范措施

项目已根据要求制定突发环境事件应急预案，并已向宁波杭州湾新区环保局进行备案。

（3）环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目根据浙环发[2012]10号《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》文件精神，纳入本项目总量控制的污染物分别为 COD_{Cr} 0.015t/a。根据《宁波市排污权有偿使用和交易工作暂行办法实施细则（试行）》，年排放废水 1 万吨以上、或年排放 COD 1 吨以上、或年排放氨氮 0.15 吨以上的工业企业，超限值的污染物实施总量控制，进行排污权有偿使用和交易。本项目排放情况均不属于以上情况之列，故无需进行排污权有偿使用和交易。 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 无需进行区域替代削减，符合总量控制原则。不涉及淘汰落后产能的措施，无需说明。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据环评要求，需设置卫生防护距离 50m，本项目为工业聚集区，周边 1km 范围内无居民住宅点和规划居民住宅区，符合卫生防护距离要求，无需进行居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波五星贝贝儿童用品制造有限公司

2018 年 11 月 6 日