

宁波长江电机实业有限公司
Y 系列异步电动机项目竣工环境保护
验收监测报告

建设单位：宁波长江电机实业有限公司

编制单位：浙江清盛检测技术有限公司

二〇一九年十一月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人:华勤磊

填 表 人:华勤磊

建设单位：宁波长江电机实业有限公司

电话：133858319937

传真：——

邮编：315300

地址：宁波市慈溪市樟新北路 380 号

编制单位：浙江清盛检测技术有限公司

电话：13484216614

传真：——

邮编：315000

地址：宁波市高新区木槿路 99 号二幢 6 楼

目录

表 1	项目基本情况	1
表 2	项目建设情况	4
表 3	主要污染源、污染物处理和排放	9
表 4	环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	12
表 5	验收监测质量保证及质量控制	14
表 6	验收检测内容和频次	16
表 7	验收监测结果	17
表 8	验收监测结论	24

附表:

附表 1 “三同时”验收登记表

附件:

附件 1 监测报告

附件 2 环评批复

附件 3 工况证明

附件 4 危废协议

附件 5 验收意见

附件 6 其他需要说明的事项

表 1 项目基本情况

建设项目名称	Y 系列异步电动机项目				
建设单位	宁波长江电机实业有限公司				
建设项目性质	技改				
建设地点	宁波市慈溪市樟新北路 380 号				
主要产品名称	Y 系列三相异步电动机				
设计生产能力	3.5 万 KW/年				
实际生产能力	3.5 万 KW/年				
建设项目 环评时间	1985 年 6 月	开工建设时间	1985 年 10 月		
调试时间	1985 年 12 月	验收现场 监测时间	2019.9.26~2019.9.27		
环评报告表 审批部门	慈溪市环境保护局	环评报告表 编制单位	浙江省环境保护局		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	99 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	4.0%
实际总投资	120 万元	环保投资	25 万元	比例	20.8%
验收监测 依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订), 2015 年 1 月 1 日;</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订), 2018 年 1 月 1 日;</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修正), 2018 年 10 月 26 日;</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年修订), 2018 年 12 月 29 日;</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》, 2016 年 11 月 7 日;</p> <p>(6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2018 年修订), 2019 年 1 月 19 日;</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》(1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布, 根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》修订）；

（8）《环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》国环规环评〔2017〕4号；

（9）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环境保护部，2017年10月；

（10）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），2018年5月15日；

（11）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）；

（12）《Y系列异步电动机项目环境影响报告表》，浙江省环境保护局，1985年6月；

（13）《宁波长江电机实业有限公司Y系列异步电动机项目环境保护验收监测报告》，浙江清盛检测技术有限公司第QSI0923014号。

1、废水

排水系统采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后排入厂区内雨水管网。本项目废水已接入市政污水管网，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入污水管网；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），最终经慈溪市北部污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A标准后排放。具体标准见表1-1、表1-2。

表 1-1 污水排放标准限值 单位：mg/L，除 pH 值外

项目	pH	COD _C	BOD ₅	石油类	悬浮物	氨氮	总磷
三级标准	6~9	500	300	20	400	35	8

表 1-2 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

BOD ₅	≤10mg/L	COD _{Cr}	≤50mg/L
SS	≤10mg/L	氨氮	≤5mg/L
T-P	≤0.5mg/L	T-N	≤15mg/L
石油类	≤1mg/L	粪大肠菌群数	≤1000个/L

2、废气

本项目油性漆喷漆废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146—2018）“表 1 大气污染物排放限值”标准，具体见表 1-3；厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值和企业边界大气污染物浓度限值。具体见表 1-4 和 1-5。

表 1-3 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

污染物项目		适用条件	排放限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置
苯系物		所有	40	车间或生产设施排气筒
总挥发性有机物	其他	所有	150	
非甲烷总烃	其他		80	

表 1-4 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值

污染物项目	限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	10	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	50	监控点处任意一次浓度值	

表 1-5 企业边界大气污染物浓度限值

污染物项目	适用条件	浓度限值（mg/m ³ ）
苯系物	所有	2.0
非甲烷总烃		4.0

3、噪声

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准：昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）。

4、固体废物

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单，一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

表 2 项目建设情况

2.1 工程建设内容

(1) 企业概况

宁波长江电机实业有限公司是一家生产电动机的企业。企业投资 120 万元，利用位于宁波市慈溪市樟新北路 380 号的闲置厂房进行生产，最终形成年产 3.5 万 KWH 系列三相异步电动机的生产规模。本项目于 1985 年 6 月由浙江省环境保护局编制完成《Y 系列异步电动机项目环境影响报告表》，并于 1990 年 11 月 21 日通过慈溪市环境保护局的审批。

(2) 地理位置

本项目位于宁波市慈溪市樟新北路 380 号，项目具体现状四址：东侧为永辉包装材料有限公司；南侧为居民住宅；西侧为永福庵路；北侧为居民住宅。项目地理位置详见附图 2-1，项目周边环境情况详见图 2-2，项目厂区平面布置详见图 2-3。



图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目周边环境情况图

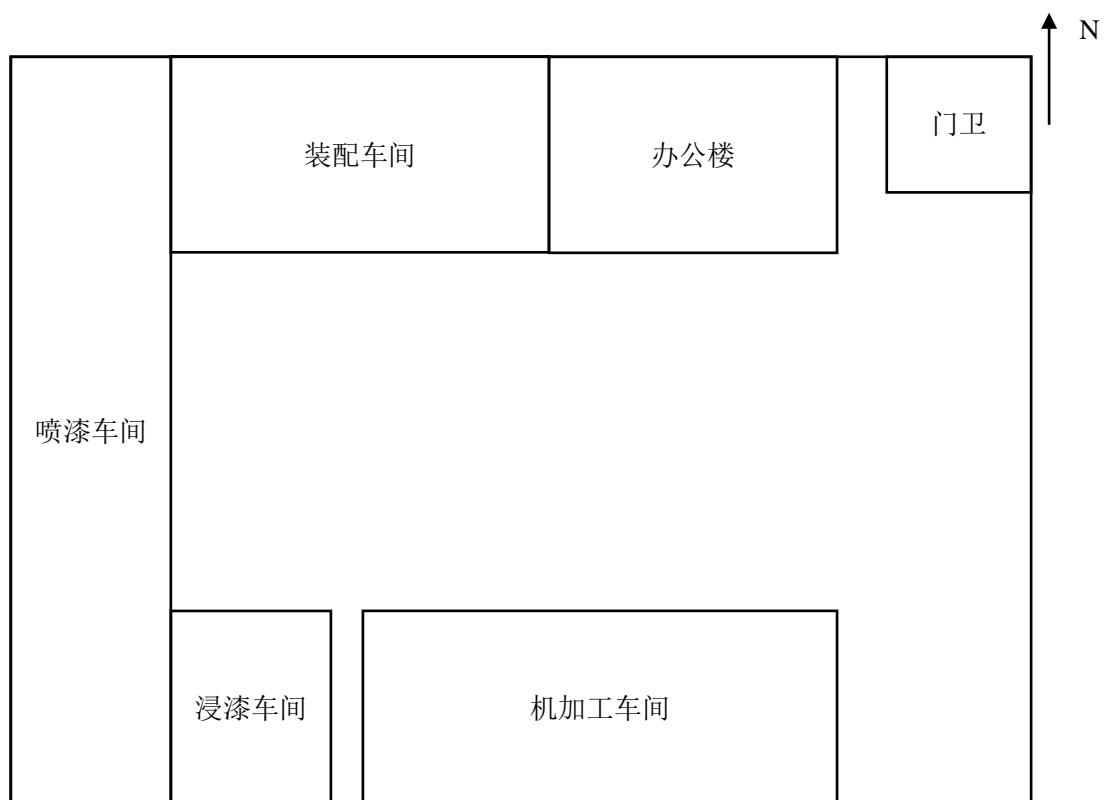


图 2-3 项目厂区平面布置图

(3) 项目基本情况

项目名称：Y 系列异步电动机项目

项目性质：技改

设计规模：3.5 万 KW/年

建设规模：3.5 万 KW/年

建设地点：宁波市慈溪市樟新北路 380 号

项目总投资：120 万元

劳动定员：本项目劳动定员 40 人，实行单班制 8h 生产，全年工作日 300 天，2400h，本项目不设置职工食堂和住宿。

公辅设施：本项目依托原有公辅设施，主要为生活设施，如厕所、化粪池等。

(4) 主要生产设备及环保设施

本项目主要生产设备和环保设施详见表 2-1。

表 2-1 项目主要生产设备和环保设施一览表

序号	设备名称/型号	单位	环评数量	实际数量	备注
主要生产设备					
1	真空浸漆设备/ZKJH-A-1200	台	/	1	/
2	滚道流水线	条	/	1	/
3	环连吊挂喷漆流水线	条	/	1	含 2 把喷枪
4	液压校正压力机/Y41-610	台	/	1	/
5	动平衡机/YYQ-50	台	/	1	/
6	动平衡机/YYQ-300	台	/	1	/
7	铣端面中心孔机床/Z8210-315	台	/	1	/
8	普通车床	台	/	8	/
9	立式车床/C518-1	台	/	1	/
10	铣床/XJ5026A	台	/	2	/
11	锯床/GB4028	台	/	1	/
12	电机试验台	台	/	2	/
13	水压机	台	/	1	/
环保治理设备					
1	水喷淋+活性炭吸附装置	套	1	1	/

(5) 工程环境保护投资明细

本项目具体环保投资明细详见表 2-2。

表 2-2 项目环保工程投资情况明细表

序号	治理类别		环保工程	环评设计投资（万元）	实际投资（万元）	备注
1	环保投资	废水治理	化粪池、管网	/	5	/
		废气治理	水喷淋+活性炭吸附装置	/	15	/
		噪声治理	设备隔声减振	/	2	/
		固废治理	固废收集、处置	/	3	/
		绿化/生态治理	绿化种植	/	/	/
		其他	/	/	/	/
		合计		4	25	/
2	总投资			99	120	/
3	环保投资占总投资比例			4.0%	20.8%	/

2.2 原辅材料消耗

(1) 原辅材料

本项目原辅材料消耗量见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料消耗

序号	原料名称	环评审批消耗量	实际消耗量	备注
1	钢片	750 t/a	600 t/a	/
2	漆包线	75 t/a	34 t/a	/
3	油漆	4 t/a	1.1 t/a	/
4	铸件	1200 t/a	190 t/a	/
5	定转子	/	7100 套	/
6	轴钢	80 t/a	35 t/a	/
7	铝锭	50 t/a	/	/

2.3 主要工艺流程及产物环节

本项目主要生产电动机，其生产工艺流程如下：

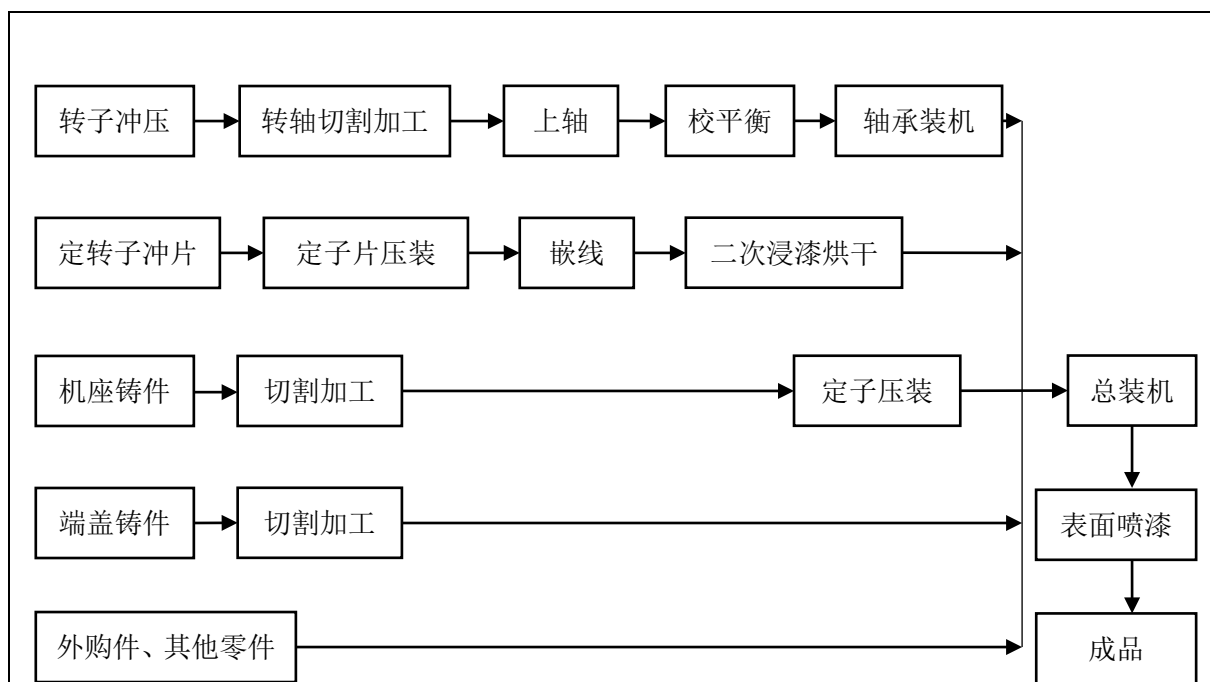


图 2-4 项目生产工艺流程图

主要污染因子见下表 2-4。

表 2-4 主要污染物产生环节及污染因子汇总表

序号	污染物类型	主要污染源	主要污染物
1	废水	生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮
2	废气	浸漆废气	非甲烷总烃、二甲苯
		喷漆废气	非甲烷总烃、二甲苯
3	噪声	设备运行噪声	Leq
4	固体废物	加工车间	金属边角料
		水帘喷台、喷淋塔	漆渣
		废气处理	脱水污泥
		废气处理	废活性炭
		加工车间	废机油
		原料仓库	废原料桶
		员工生活	生活垃圾

2.4 项目变动情况

本项目实际工程与环评工程内容相比较：（1）从建设内容看，与环评一致；（2）从产品内容和规模看，环评和实际工程一致；（3）从设备上，与环评一致。

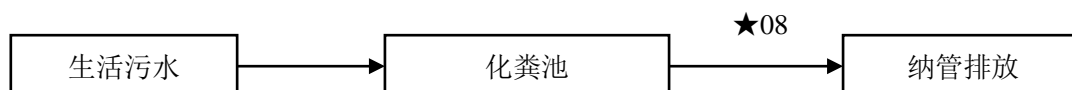
表 3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目排水系统采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。生活污水经化粪池预处理达到三级标准后排入附近市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 标准后排放。污染物排放情况见表 3-1，废水监测布点位置见图 3-1。

表 3-1 项目废水污染源、污染物及排放情况

污染物	主要污染物	废水处理方式	排放去向
生活污水	pH 值、COD _{Cr} 、悬浮物、氨氮、总磷、石油类	化粪池	市政污水管网



注：★表示废水监测点位

图 3-1 废水监测布点位置

3.2 废气

本项目产生的废气主要为浸漆废气和喷漆废气。浸漆废气和喷漆废气分别经收集后通过水喷淋+活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒排放。大气污染物排放情况见表 3-2，无组织废气监测点位见图 3-4。

表 3-2 项目主要污染物产排污情况一览表

污染源	主要污染物	废气处理措施	排放方式
喷漆废气	非甲烷总烃、二甲苯	水幕喷淋+水喷淋+活性炭吸附（实际风量为 7000m ³ /h，活性炭填装量为 250kg，每 3 个月更换一次）	15 米排气筒排放
浸漆废气		水喷淋+活性炭吸附	



图 3-2 喷台水幕喷淋装置



图 3-3 浸漆车间集气罩

3.3 厂界环境噪声

本项目噪声源主要为车床、喷漆线等机械设备运行时产生的噪声。通过选用低噪声环保型设备，设备安装时采取加装减震垫，定期维护设备，避免老化引起的噪声；合理布置生产车间布局，高噪声设备尽量远离厂房边界布置等措施降噪减震。厂界环境噪声监测点位见图 3-4。

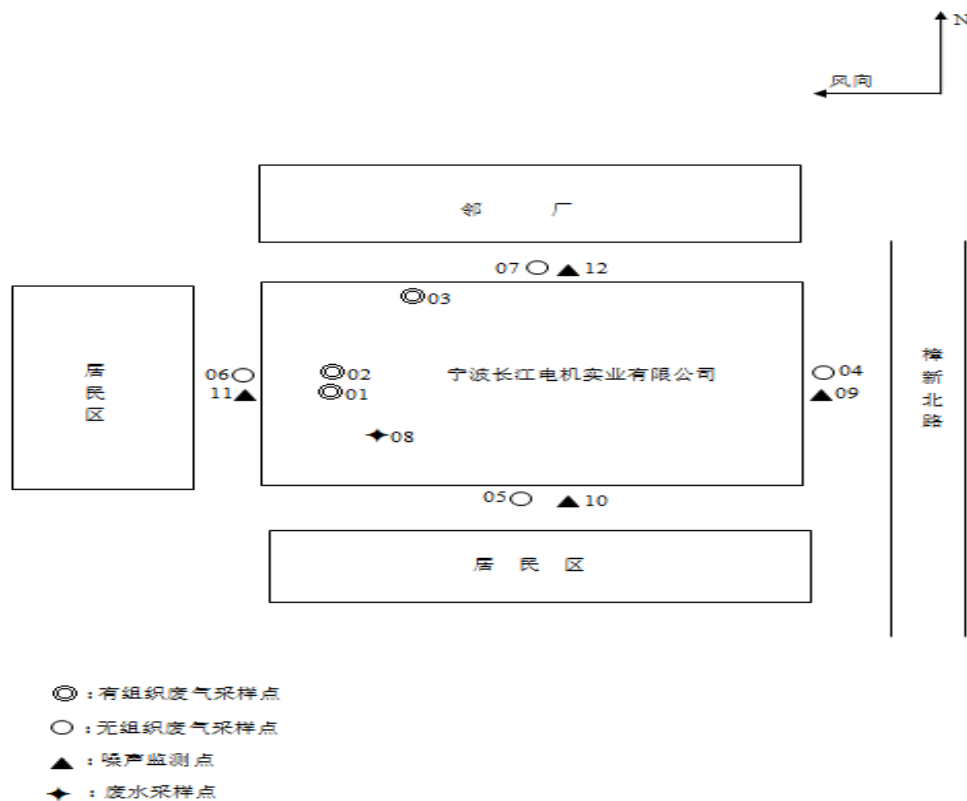


图 3-4 无组织废气及噪声监测点位分布图

3.4 固废

本项目固体废物主要为金属边角料、漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油、废原料桶和生活垃圾。金属边角料外卖后综合利用；漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油和废原料桶委托宁波大地化工环保有限公司安全处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运。企业固体废弃物堆场的选址及建设满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），企业已单独设置了危废仓库，做好了防风、防雨、防腐、防渗等措施，且企业已在相应的位置按要求张贴了标示标牌，基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。污染物排放情况见表 3-3。

表 3-3 主要固体废弃物产生量及处置措施情况一览表

内容	排放源	污染物名称	是否属于 □险废物	危废类别及 代码	实际产生量	固废处理方式
固体 废 物	加工车间	金属边角料	否	/	1.2 t/a	外卖后综合利用
	水帘喷台	漆渣	是	HW12 900-252-12	0.8 t/a	委托宁波大地化工 环保有限公司安全 处置
	废气处理	脱水污泥	是	HW12 900-252-12	1.1 t/a	
	废气处理	废活性炭	是	HW49 900-041-49	8.0 t/a	
	加工车间	废机油	是	HW08 900-249-08	0.2 t/a	
	喷漆车间	废原料桶	是	HW49 900-041-49	0.2 t/a	
	员工生活	生活垃圾	否	/	2.25 t/a	委托环卫部门清运

表 4 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表主要结论：

该项目在生产过程中的主要污染为噪声和有机废气：

噪声主要来源于铸压车间，据监测锻压车间门外 1 米处噪声为 80dB，锻压车间围墙外 1 米出噪声为 70dB，严重影响了周围居民的工作和休息，该厂规划把锻压车间放于厂区的西北侧，并建议厂房建筑时要用消声、防震性好的材料和措施；有机废气主要来源于喷漆，其成分为二甲苯、非甲烷总烃，二甲苯毒性较大，而且易燃易爆，如果不装废气处理设施对操作人员和周围的环境会造成很的危害，一定要使用漆雾净化器，而且一定要实行“三同时”，还应该设有消防设施；还有铝压铸中也有少量废气，建议采取高空排放。

4.2 审批部门审批决定：

同意移地改造，要严格遵守“三同时”，试产时由环保验收后才能正式投产。

4.3 项目环评及环评批复落实情况

本项目实际建设内容与环评批复落实情况见表 4-1。

表 4-1 项目环评批复落实情况

内容	批复中的要求	实际落实情况	符合性分析
项目建设规模	年产电动机 3.5 万 KW	年产电动机 3.5 万 KW	符合
废水污染防治	/	本项目生活污水经化粪池预处理达到三级标准后排入附近市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 标准后排放。	符合
废气污染防治	有机废气主要来源于喷漆，其成分为二甲苯、非甲烷总烃，二甲苯毒性较大，而且易燃易爆，如果不装废气处理设施对操作人员和周围的环境会造成很的危害，一定要使用漆雾净化器，而且一定要实行“三同时”，还应该设有消防设施；还有铝压铸中也有少量废气，建议采取高空排放。	本项目产生的废气主要为浸漆废气和喷漆废气。浸漆废气和喷漆废气分别经收集后通过水喷淋+活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒排放。	符合

噪声污染防治	噪声主要来源于铸压车间，据监测锻压车间门外1米处噪声为80dB，锻压车间围墙外1米处噪声为70dB，严重影响了周围居民的工作和休息，该厂规划把锻压车间放于厂区的西北侧，并建议厂房建筑时要用消声、防震性好的材料和措施。	本项目通过选用低噪声环保型设备，设备安装时采取加装减震垫，并在设备工作时保持门窗关闭，定期维护设备，避免老化引起的噪声等措施降噪减震。	符合
固废污染防治	/	本项目固体废物主要为金属边角料、漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油、废原料桶和生活垃圾。金属边角料外卖后综合利用；漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油和废原料桶委托宁波大地化工环保有限公司安全处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运。企业固体废弃物堆场的选址及建设满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），企业已单独设置了危废仓库，做好了防风、防雨、防腐、防渗等措施，且企业已在相应的位置按要求张贴了标示标牌，基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。	符合
三同时落实情况	本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。	本项目已建成，各环保设施运行正常，正按照规定流程开展验收工作。	符合

表 5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和国家生态环境部颁布的监测分析方法，详见表5-1。

表 5-1 监测分析方法

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）
废水	pH 值	水质 pH值的测定 玻璃电极法GB/T6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法GB/T11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法HJ828-2017
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法GB/T11893-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法HJ535-2009
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法HJ637-2012
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法GB/T15432-1995
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法 HJ584-2010
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准GB12348-2008

5.2 监测分析仪器

本项目验收检测委托浙江清盛检测技术有限公司，根据核实，该公司已根据《检测检验机构认定评审准则》的规定，建立了《仪器设备管理程序》、《仪器设备期间核查程序》等与仪器设备相关的程序，各设备的性能和状态符合检测技术要求，对仪器设备实施了有效管理，根据核查参与项目的监测仪器均经有资质单位经过检定、校准合格后使用，并在规定的时间内根据实际情况落实各类期间核查计划，能保证监测数据的有效。

5.3 人员资质

根据现场核实，参与项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会、公司内部的培训，并通过考核、拥有相关领域的上岗证才能进行相关领域的监测工作，做到了持证上岗。

5.4 质量保证和质量控制

(1) 水质

浙江清盛检测技术有限公司承诺：废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《水质采样样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质采样方案设计技术指导》（HJ 495-2009）规定执行。每批样品除色度、臭、浊度、pH、透明度、悬浮物、电导率、溶解氧、溶解性总固体外，其余项目均需加采全程序空白样。每批样品除悬浮物、溶解性总固体、油样品（加采1次）外，其余每个项目加采不少于10%的现场平行样，不足10个样品至少要加采一个平行样。

(2) 废气

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）执行。用吸收液、吸附管、滤膜/滤筒采样的项目，在进行现场采样时，每批至少留一个采样管不采样，并与其它样品管一样对待，为全程序空白样。测定值之差与平均值比较的相对偏差不得超过20%。

(3) 噪声

噪声监测仪器和校准仪器应经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，仪器使用前后必须在现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于0.5dB。

表 6 验收检测内容和频次

6.1 废水

本项目生活污水监测项目及频次详见表6-1。

表 6-1 生活污水监测内容

监测点位	废气类型	监测位置	分析项目	监测频次
★08	生活污水	污水排放口	pH 值、COD _{Cr} 、石油类、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天， 监测 2 天

6.2 废气

本项目有组织废气监测项目及频次详见表6-2。

表 6-2 有组织废气监测内容

废气类型	监测点位	监测位置	分析项目	频次
喷漆废气	1#排气筒进口/02	水喷淋+活性炭 吸附	非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天， 监测 2 天
	3#排气筒出口/03			
浸漆废气	2#排气筒进口/01			
	3#排气筒出口/03			

本项目无组织废气监测项目及频次详见表6-3。

表 6-3 无组织废气监测内容

监测点位	监测点位设置	分析项目	频次
O04~O07	厂界四周	非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天， 监测 2 天

6.3 噪声

本项目噪声监测项目及频次详见表6-4。

表 6-4 厂界噪声监测内容

监测点位	监测点位设置	分析项目	频次
▲09~▲12	厂界四周	等级连续 A 声级	昼、夜间各 1 次，连续 2 天

表 7 验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

企业于2019年9月26日~9月27日委托浙江清盛检测技术有限公司在环境保护方面进行全面的监测和现场调查。根据现场统计，2019年9月26日~9月27日，具体工况见表7-1所示。

表 7-1 本项目监测期间生产负荷

日期	产品名称	环评批复产能	批复日产能	检测日实际产能	生产负荷
2019.9.26	电动机	3.5 万 KW/年	117KW/天	101KW/天	86.3%
2019.9.27				96KW/天	82.1%

7.2 验收监测结果

(1) 废水

表 7-2 生活污水监测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2019.9.26	生活污水化粪池污水排放口/08	第一次	pH 值	7.22	6~9	无量纲
			悬浮物	13	400	mg/L
			氨氮	13.4	/	mg/L
			总磷	3.44	/	mg/L
			化学需氧量	112	500	mg/L
			石油类	1.28	20	mg/L
		第二次	pH 值	7.09	6~9	无量纲
			悬浮物	16	400	mg/L
			氨氮	12.2	/	mg/L
			总磷	3.94	/	mg/L
			化学需氧量	133	500	mg/L
			石油类	1.52	20	mg/L
		第三次	pH 值	7.14	6~9	无量纲
			悬浮物	20	400	mg/L
			氨氮	14.1	/	mg/L
			总磷	4.44	/	mg/L
			化学需氧量	127	500	mg/L
			石油类	1.38	20	mg/L
		第四次	pH 值	7.25	6~9	无量纲

2019.9.27	生活污水化粪池污水排放口/08		悬浮物	17	400	mg/L
			氨氮	15.5	/	mg/L
			总磷	3.62	/	mg/L
			化学需氧量	101	500	mg/L
			石油类	1.41	20	mg/L
		第一次	pH 值	7.16	6~9	无量纲
			悬浮物	11	400	mg/L
			氨氮	13.6	/	mg/L
			总磷	3.05	/	mg/L
			化学需氧量	141	500	mg/L
			石油类	1.43	20	mg/L
		第二次	pH 值	7.20	6~9	无量纲
			悬浮物	14	400	mg/L
			氨氮	12.7	/	mg/L
			总磷	3.46	/	mg/L
			化学需氧量	121	500	mg/L
			石油类	1.34	20	mg/L
		第三次	pH 值	7.05	6~9	无量纲
			悬浮物	18	400	mg/L
			氨氮	13.8	/	mg/L
			总磷	4.12	/	mg/L
			化学需氧量	137	500	mg/L
			石油类	1.18	20	mg/L
		第四次	pH 值	7.12	6~9	无量纲
			悬浮物	15	400	mg/L
			氨氮	11.9	/	mg/L
			总磷	3.52	/	mg/L
			化学需氧量	116	500	mg/L
			石油类	1.22	20	mg/L

监测结论：监测日，本项目生活污水中的 pH 值为 7.05~7.25，悬浮物最大日均值为 16mg/L，化学需氧量最大日均值为 129mg/L，石油类最大日均值 1.40mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮最大日均值为 13.8mg/L，总磷最大日均值为 3.86mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

（2）废气

表 7-3 有组织废气测试时工况与烟气参数

采样日期	采样位置/ 点位编号	测试工 况负荷 (%)	频次	管道截 面积 (m ²)	测点废 气温度 (°C)	废气流 速 (m/s)	标态干废 气量 (N.d.m ³ /h)	废气含 湿量 (%)
2019. 9.26	浸漆废气处 理设施进口 /01	80	第一次	0.0706	34	10.0	2267	2.7
		80	第二次	0.0706	35	11.2	2487	2.8
		80	第三次	0.0706	36	8.8	1937	2.9
	浸漆、喷漆 废气处理设 施进口/02	80	第一次	0.2827	32	8.0	7215	3.1
		80	第二次	0.2827	34	9.1	8142	3.2
		80	第三次	0.2827	36	8.4	7373	3.3
	浸漆、喷漆 废气处理设 施出口/03	80	第一次	0.2827	34	7.2	6488	3.4
		80	第二次	0.2827	35	8.0	7575	3.4
		80	第三次	0.2827	36	7.7	6769	3.5
2019. 9.27	浸漆废气处 理设施进口 /01	82	第一次	0.0706	33	10.2	2304	2.7
		82	第二次	0.0706	34	9.5	2138	2.8
		82	第三次	0.0706	35	10.6	2359	2.9
	浸漆、喷漆 废气处理设 施进口/02	82	第一次	0.2827	34	8.5	7650	2.6
		82	第二次	0.2827	35	9.3	8331	2.7
		82	第三次	0.2827	35	8.7	7781	2.9
	浸漆、喷漆 废气处理设 施出口/03	82	第一次	0.2827	34	7.7	6896	3.3
		82	第二次	0.2827	35	8.5	7568	3.4
		82	第三次	0.2827	36	7.9	6969	3.5

表 7-4 有组织废气监测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓 度(mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允 许排放 浓度 (mg/m ³)	最高允 许排放 速率 (kg/h)
2019. 9.26	浸漆废气 处理设施 进口/01	/	第一次	二甲苯	6.12	0.0139	/	/
				非甲烷总烃	12.0	0.0272	/	/
			第二次	二甲苯	5.84	0.0145	/	/
				非甲烷总烃	12.5	0.0311	/	/
			第三次	二甲苯	6.07	0.0118	/	/
				非甲烷总烃	15.4	0.0298	/	/
	浸漆、喷	/	第一次	二甲苯	5.96	0.0430	/	/

	漆废气处理设施进口/02		第二次	非甲烷总烃	11.8	0.0851	/	/
				二甲苯	5.85	0.0476	/	/
			第三次	非甲烷总烃	11.9	0.0969	/	/
				二甲苯	6.25	0.0461	/	/
				非甲烷总烃	15.4	0.114	/	/
				二甲苯	2.00	0.0130	40	/
	浸漆、喷漆废气处理设施出口/03	12	第一次	非甲烷总烃	3.81	0.0281	80	/
				二甲苯	1.89	0.0143	40	/
			第二次	非甲烷总烃	4.29	0.0278	80	/
				二甲苯	2.03	0.0137	40	/
			第三次	非甲烷总烃	4.42	0.0335	80	/
				二甲苯	6.29	0.0145	/	/
2019.9.27	浸漆废气处理设施进口/01	/	第一次	非甲烷总烃	16.8	0.0387	/	/
				二甲苯	6.68	0.0143	/	/
			第二次	非甲烷总烃	18.4	0.0393	/	/
				二甲苯	5.27	0.0124	/	/
			第三次	非甲烷总烃	15.8	0.0373	/	/
				二甲苯	6.54	0.0500	/	/
	浸漆、喷漆废气处理设施进口/02	/	第一次	非甲烷总烃	17.1	0.131	/	/
				二甲苯	6.76	0.0563	/	/
			第二次	非甲烷总烃	17.9	0.149	/	/
				二甲苯	5.40	0.0420	/	/
			第三次	非甲烷总烃	16.4	0.128	/	/
				二甲苯	2.14	0.0148	40	/
	浸漆、喷漆废气处理设施出口/03	12	第一次	非甲烷总烃	6.06	0.0418	80	/
				二甲苯	2.25	0.0170	40	/
			第二次	非甲烷总烃	6.16	0.0466	80	/
				二甲苯	1.69	0.0118	40	/
			第三次	非甲烷总烃	5.80	0.0404	80	/
				二甲苯	2.14	0.0148	40	/

监测结论：监测日，本项目喷漆、浸漆废气处理设施排放口中的非甲烷总烃最大排放浓度为 6.16mg/m³，二甲苯最大排放浓度为 2.25mg/m³，均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 排放限值要求。

表 7-5 无组织废气采样气象参数

检测日期	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%RH)
2019.9.26	多云	2.6	东	100.4	24.7	58.9
2019.9.27	多云	2.9	东	100.5	24.8	59.0

表 7-6 无组织废气监测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放监 控浓度限值	单位
2019.9.26	厂界东侧 /04	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.54	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.44	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.53	4.0	mg/m ³
	厂界南侧 /05	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.97	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.85	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.75	4.0	mg/m ³
	厂界西侧 /06	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.95	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.71	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.65	4.0	mg/m ³
	厂界北侧 /07	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.84	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.75	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.95	4.0	mg/m ³
2019.9.27	厂界东侧 /04	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.40	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³

		第三次	非甲烷总烃	1.31	4.0	mg/m ³
			二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.37	4.0	mg/m ³
	厂界南侧 /05	第一次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.92	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.78	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.96	4.0	mg/m ³
	厂界西侧 /06	第一次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.84	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.63	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.68	4.0	mg/m ³
	厂界北侧 /07	第一次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.90	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.78	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	<1.5×10 ⁻³	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.62	4.0	mg/m ³

监测结论：监测日，本项目无组织废气中二甲苯排放浓度<1.5×10⁻³mg/m³，非甲烷总烃最大排放浓度为 1.96mg/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

（3）噪声

表 7-7 噪声监测时气象参数

检测日期	天气状况	最大风速（m/s）	风向	大气压（kPa）	温度（℃）	湿度（%RH）
2019.9.26	多云	2.4	东	/	/	/
2019.9.27	多云	2.0	东	/	/	/

表 7-8 厂界噪声监测结果

检测日期	监测地点/ 点位编号	检测时间	主要声源	检测结果 Leq （dB（A））	限值 Leq（dB （A））
2019.9.26	厂界东侧/09	09:00~09:01	交通噪声	58.7	60

		02:05~02:06	自然环境	46.8	50
	厂界南侧/10	09:03~09:04	生产活动	57.4	60
		02:08~02:09	自然环境	43.8	50
	厂界西侧/11	09:07~09:08	生产活动	56.2	60
		02:12~02:13	自然环境	44.7	50
	厂界北侧/12	09:10~09:11	生产活动	57.6	60
		02:15~02:16	自然环境	45.9	50
2019.9.27	厂界东侧/09	09:38~09:39	交通噪声	56.4	60
		02:42~02:43	自然环境	46.0	50
	厂界南侧/10	09:41~09:42	生产活动	57.3	60
		02:46~02:47	自然环境	46.4	50
	厂界西侧/11	09:45~09:46	生产活动	58.9	60
		02:49~02:50	自然环境	47.1	50
	厂界北侧/12	09:48~09:49	生产活动	55.6	60
		02:52~02:53	自然环境	45.2	50

监测结论：监测日，本项目厂界东、南、西、北侧昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

（4）总量控制要求

本项目环评批复无污染物总量控制要求。

表 8 验收监测结论

8.1 结论

(1) 环境保护执行情况

本项目按照国家有关环境保护的法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续，项目按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，采用先进的工艺和清洁原辅材料，污染物均达标排放。

(2) 废水

本项目排水系统采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。生活污水经化粪池预处理达到三级标准后排入附近市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 标准后排放。

验收监测期间（2019 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目生活污水中的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

(3) 废气

本项目产生的废气主要为浸漆废气和喷漆废气。浸漆废气和喷漆废气分别经收集后通过水喷淋+活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒排放。

验收监测期间（2019 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目喷漆、浸漆废气处理设施排放口中的非甲烷总烃、二甲苯排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 排放限值要求。

本项目无组织废气中二甲苯、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

(4) 厂界环境噪声

本项目噪声源主要为车床、喷漆线等机械设备运行时产生的噪声。通过选用低噪声环保型设备，设备安装时采取加装减震垫，定期维护设备，避免老化引起的噪声；合理布置生产车间布局，高噪声设备尽量远离厂房边界布置等措施降噪减震。

验收监测期间（2019 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目厂界东、南、西、北侧昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准

要求。

(5) 固废处置

本项目固体废物主要为金属边角料、漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油、废原料桶和生活垃圾。金属边角料外卖后综合利用；漆渣、脱水污泥、废活性炭、废机油和废原料桶委托宁波大地化工环保有限公司安全处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运。企业固体废弃物堆场的选址及建设满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），企业已单独设置了危废仓库，做好了防风、防雨、防腐、防渗等措施，且企业已在相应的位置按要求张贴了标示标牌，基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。

(6) 总结论

Y系列异步电动机项目在实施过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评报告表中要求的环保设施和有关措施，该项目废气、废水、噪声等主要指标基本达标排放，固废贮存符合国家有关的环保要求，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件。

8.2 建议

严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，加强污染防治设施日常运行维护，确保各项污染物达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		Y 系列异步电动机项目				项目代码		/		建设地点		宁波市慈溪市樟新北路 380 号					
	行业类别（分类管理名录）		C3812 电动机制造				建设性质		□新建□改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/ 纬度		121° 19′ 24.1487716800″ E 30° 11′ 29.2885565999″ N					
	设计生产能力		年产电动机 3.5 万 KW				实际生产能力		年产电动机 3.5 万 KW		环评单位		浙江省环境保护局					
	环评文件审批机关		慈溪市环境保护局				审批文号		/		环评文件类型		环境影响报告表					
	开工日期		1985 年 10 月				竣工日期		1985 年 12 月		排污许可证申领时间		/					
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		工程排污许可证编号		/					
	验收单位		浙江清盛检测技术有限公司				环保设施监测单位		浙江清盛检测技术有限公司		验收监测时工况		验收工况在 82.1-86.3%					
	投资总概算（万元）		99				环保投资总概算（万元）		4		所占比例(%)		4.0					
	实际总投资（万元）		120				实际环保投资（万元）		25		所占比例(%)		20.8					
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		15	噪声治理(万元)		2	固体废物治理（万元）		3		绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		7000m³/h		年平均工作时		2400h						
运营单位			宁波长江电机实业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91330282144694224F		验收时间		2019.9.26-2019.9.27					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程”以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）				
	废水																	
	化学需氧量																	
	氨氮																	
	废气																	
	二氧化硫																	
	烟尘																	
	氮氧化物																	
	工业固体废物																	
	与项目有关的其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1 监测报告



181112052321

报告编号 (Report ID): QSI0923014

检验检测报告

(Test Report)

项 目 名 称:
(Project)

宁波长江电机实业有限公司
Y 系列异步电动机项目环境保护验收监测

委 托 单 位:
(Applicant)

宁波长江电机实业有限公司

报 告 日 期:
(Approval Date)

2019 年 10 月 11 日

浙江清盛检测技术有限公司



声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 不可重复性或不能进行复测的实验，不进行复测，委托单位放弃异议权利。
- 四、 未经同意本报告不得用于广告宣传。
- 五、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

浙江清盛检测技术有限公司
地址：浙江省宁波高新区木槿路 99 号 2 幢六楼
邮编：315013
电话：0574-87832480
传真：0574-87832420
Email: zjqsjc@163.com

检测结果

报告编号: QSI0923014

第1页 共10页

样品类别: 有组织废气、无组织废气、生活污水、厂界环境噪声

监测类别: 验收监测

委托方及地址: 宁波长江电机实业有限公司(慈溪市逍林镇樟新北路380号)

受测方及地址: 同委托方

委托日期: 2019年9月23日

样品来源: 委托采样

采样方: 浙江清盛检测技术有限公司

采样日期: 2019年9月26日~2019年9月27日

采样地点: 慈溪市逍林镇樟新北路380号(具体点位见附图)

检测日期: 2019年9月26日~2019年9月28日

监测方法依据:

有组织废气

二甲苯: HJ584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法

非甲烷总烃: HJ38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法

无组织废气

二甲苯: HJ584-2010 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法

非甲烷总烃: HJ604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法

生活污水

pH值: GB/T6920-1986 水质 pH值的测定 玻璃电极法

悬浮物: GB/T11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法

氨氮: HJ535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法

总磷: GB/T11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法

化学需氧量: HJ828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法

石油类: HJ637-2018 水质 石油类和石油类的测定 红外分光光度法

噪声

工业企业厂界环境噪声: GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

所用主要仪器及编号:

气相色谱仪 QS-001 气相色谱仪 QS-002 红外分光测油仪 QS-003 紫外可见分光光度计 QS-006

滴定管 QS-DD-006 电子天平 QS-010 COD 恒温加热器 QS-014 电热恒温鼓风干燥箱 QS-017

手提式压力蒸汽灭菌器 QS-028 全自动烟尘(气)测试仪 QS-080 全自动大气颗粒物采样器 QS-094

全自动大气颗粒物采样器 QS-095 全自动大气颗粒物采样器 QS-096

全自动大气颗粒物采样器 QS-097 大气采样仪 QS-101 大气采样仪 QS-102 大气采样仪 QS-103

大气采样仪 QS-104 多功能声级计 QS-106 便携式 pH 计 QS-108 声校准器 QS-110

检测结果

报告编号: QS10923014

第 2 页 共 10 页

表 1 有组织废气测试时工况与烟气参数

采样日期	采样位置/ 点位编号	测试 工况 负荷 (%)	频次	管道截 面积 (m²)	测点废气 温度(℃)	废气流 速(m/s)	标态干废气量 (N. d. m³/h)	废气含 湿量 (%)
2019. 9. 26	浸漆废气处理设 施进口/01	80	第一次	0.0706	34	10.0	2267	2.7
		80	第二次	0.0706	35	11.2	2487	2.8
		80	第三次	0.0706	36	8.8	1937	2.9
	浸漆、喷漆废气 处理设施进口 /02	80	第一次	0.2827	32	8.0	7215	3.1
		80	第二次	0.2827	34	9.1	8142	3.2
		80	第三次	0.2827	36	8.4	7373	3.3
	浸漆、喷漆废气 处理设施出口 /03	80	第一次	0.2827	34	7.2	6488	3.4
		80	第二次	0.2827	35	8.0	7575	3.4
		80	第三次	0.2827	36	7.7	6769	3.5
2019. 9. 27	浸漆废气处理设 施进口/01	82	第一次	0.0706	33	10.2	2304	2.7
		82	第二次	0.0706	34	9.5	2138	2.8
		82	第三次	0.0706	35	10.6	2359	2.9
	浸漆、喷漆废气 处理设施进口 /02	82	第一次	0.2827	34	8.5	7650	2.6
		82	第二次	0.2827	35	9.3	8331	2.7
		82	第三次	0.2827	35	8.7	7781	2.9
	浸漆、喷漆废气 处理设施出口 /03	82	第一次	0.2827	34	7.7	6896	3.3
		82	第二次	0.2827	35	8.5	7568	3.4
		82	第三次	0.2827	36	7.9	6969	3.5

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 3 页 共 10 页

表 2 有组织废气检测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)
2019.9.26	浸漆废气处 理设施进口 /01	/	第一次	二甲苯	6.12	0.0139	/	/
				非甲烷总烃	12.0	0.0272	/	/
			第二次	二甲苯	5.84	0.0145	/	/
				非甲烷总烃	12.5	0.0311	/	/
			第三次	二甲苯	6.07	0.0118	/	/
				非甲烷总烃	15.4	0.0298	/	/
	浸漆、喷漆 废气处理设 施进口/02	/	第一次	二甲苯	5.96	0.0430	/	/
				非甲烷总烃	11.8	0.0851	/	/
			第二次	二甲苯	5.85	0.0476	/	/
				非甲烷总烃	11.9	0.0969	/	/
			第三次	二甲苯	6.25	0.0461	/	/
				非甲烷总烃	15.4	0.114	/	/
	浸漆、喷漆 废气处理设 施出口/03	12	第一次	二甲苯	2.00	0.0130	40	/
				非甲烷总烃	3.81	0.0281	80	/
			第二次	二甲苯	1.89	0.0143	40	/
				非甲烷总烃	4.29	0.0278	80	/
			第三次	二甲苯	2.03	0.0137	40	/
				非甲烷总烃	4.42	0.0335	80	/

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 4 页 共 10 页

表 2 有组织废气检测结果 (续)

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	检测项目	检测结果			
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放速率 (kg/h)
2019.9.27	浸漆废气处 理设施进口 /01	/	第一次	二甲苯	6.29	0.0145	/	/
				非甲烷总烃	16.8	0.0387	/	/
			第二次	二甲苯	6.68	0.0143	/	/
				非甲烷总烃	18.4	0.0393	/	/
			第三次	二甲苯	5.27	0.0124	/	/
				非甲烷总烃	15.8	0.0373	/	/
	浸漆、喷漆 废气处理设 施进口/02	/	第一次	二甲苯	6.54	0.0500	/	/
				非甲烷总烃	17.1	0.131	/	/
			第二次	二甲苯	6.76	0.0563	/	/
				非甲烷总烃	17.9	0.149	/	/
			第三次	二甲苯	5.40	0.0420	/	/
				非甲烷总烃	16.4	0.128	/	/
	浸漆、喷漆 废气处理设 施出口/03	12	第一次	二甲苯	2.14	0.0148	40	/
				非甲烷总烃	6.06	0.0418	80	/
			第二次	二甲苯	2.25	0.0170	40	/
				非甲烷总烃	6.16	0.0466	80	/
			第三次	二甲苯	1.69	0.0118	40	/
				非甲烷总烃	5.80	0.0404	80	/
备注	限值标准由委托方提供。							
结论	检测日，该项目浸漆、喷漆废气处理设施出口废气中二甲苯、非甲烷总烃排放均符合 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》表 1 要求。							

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 5 页 共 10 页

表 3 无组织废气采样气象参数

检测日期	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (℃)	湿度 (%RH)
2019. 9. 26	多云	2. 6	东	100. 4	24. 7	58. 9
2019. 9. 27	多云	2. 9	东	100. 5	24. 8	59. 0

表 4 无组织废气检测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放监 控浓度限值	单位
2019. 9. 26	厂界东侧/04	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 54	4. 0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 44	4. 0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 53	4. 0	mg/m ³
	厂界南侧/05	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 97	4. 0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 85	4. 0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 75	4. 0	mg/m ³
	厂界西侧/06	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 95	4. 0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 71	4. 0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 65	4. 0	mg/m ³
	厂界北侧/07	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 84	4. 0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 75	4. 0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2. 0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1. 95	4. 0	mg/m ³

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 6 页 共 10 页

表 4 无组织废气检测结果 (续)

采样日期	采样位置/ 点位编号	频次	检测项目	检测结果	无组织排放监 控浓度限值	单位
2019.9.27	厂界东侧/04	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.40	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.31	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.37	4.0	mg/m ³
	厂界南侧/05	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.92	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.78	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.96	4.0	mg/m ³
	厂界西侧/06	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.84	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.63	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.68	4.0	mg/m ³
	厂界北侧/07	第一次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.90	4.0	mg/m ³
		第二次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.78	4.0	mg/m ³
		第三次	二甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	2.0	mg/m ³
			非甲烷总烃	1.62	4.0	mg/m ³
备注	限值标准由委托方提供。					
结论	检测日, 该项目无组织废气中二甲苯、非甲烷总烃排放浓度均符合 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》表 6 要求。					

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 7 页 共 10 页

表 5 生活污水检测结果

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2019. 9. 26	生活污水化粪池污水 排放口/08	第一次	pH 值	7. 22	6~9	无量纲
			悬浮物	13	400	mg/L
			氨氮	13. 4	/	mg/L
			总磷	3. 44	/	mg/L
			化学需氧量	112	500	mg/L
			石油类	1. 28	20	mg/L
		第二次	pH 值	7. 09	6~9	无量纲
			悬浮物	16	400	mg/L
			氨氮	12. 2	/	mg/L
			总磷	3. 94	/	mg/L
			化学需氧量	133	500	mg/L
			石油类	1. 52	20	mg/L
		第三次	pH 值	7. 14	6~9	无量纲
			悬浮物	20	400	mg/L
			氨氮	14. 1	/	mg/L
			总磷	4. 44	/	mg/L
			化学需氧量	127	500	mg/L
			石油类	1. 38	20	mg/L
		第四次	pH 值	7. 25	6~9	无量纲
			悬浮物	17	400	mg/L
			氨氮	15. 5	/	mg/L
			总磷	3. 62	/	mg/L
			化学需氧量	101	500	mg/L
			石油类	1. 41	20	mg/L

此页以下空白

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 8 页 共 10 页

表 5 生活污水检测结果 (续)

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测项目	检测结果	标准限值	单位
2019. 9. 27	生活污水化粪池污水 排放口/08	第一次	pH 值	7. 16	6~9	无量纲
			悬浮物	11	400	mg/L
			氨氮	13. 6	/	mg/L
			总磷	3. 05	/	mg/L
			化学需氧量	141	500	mg/L
			石油类	1. 43	20	mg/L
		第二次	pH 值	7. 20	6~9	无量纲
			悬浮物	14	400	mg/L
			氨氮	12. 7	/	mg/L
			总磷	3. 46	/	mg/L
			化学需氧量	121	500	mg/L
			石油类	1. 34	20	mg/L
		第三次	pH 值	7. 05	6~9	无量纲
			悬浮物	18	400	mg/L
			氨氮	13. 8	/	mg/L
			总磷	4. 12	/	mg/L
			化学需氧量	137	500	mg/L
			石油类	1. 18	20	mg/L
		第四次	pH 值	7. 12	6~9	无量纲
			悬浮物	15	400	mg/L
			氨氮	11. 9	/	mg/L
			总磷	3. 52	/	mg/L
			化学需氧量	116	500	mg/L
			石油类	1. 22	20	mg/L
备注	限值标准由委托方提供。					
结论	检测日，该项目生活污水化粪池污水排放口的污水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、石油类排放均符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准要求。					

检测结果

报告编号: QSI0923014

第 9 页 共 10 页

表 6 噪声检测时气象参数

检测日期	天气状况	最大风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (℃)	湿度 (%RH)
2019.9.26	多云	2.4	东	/	/	/
2019.9.27	多云	2.0	东	/	/	/

表 7 噪声检测结果

检测日期	监测地点/ 点位编号	检测时间	主要声源	检测结果 Leq (dB (A))	限值 Leq (dB (A))
2019.9.26	厂界东侧/09	09:00~09:01	交通噪声	58.7	60
		02:05~02:06	自然环境	46.8	50
	厂界南侧/10	09:03~09:04	生产活动	57.4	60
		02:08~02:09	自然环境	43.8	50
	厂界西侧/11	09:07~09:08	生产活动	56.2	60
		02:12~02:13	自然环境	44.7	50
	厂界北侧/12	09:10~09:11	生产活动	57.6	60
		02:15~02:16	自然环境	45.9	50
2019.9.27	厂界东侧/09	09:38~09:39	交通噪声	56.4	60
		02:42~02:43	自然环境	46.0	50
	厂界南侧/10	09:41~09:42	生产活动	57.3	60
		02:46~02:47	自然环境	46.4	50
	厂界西侧/11	09:45~09:46	生产活动	58.9	60
		02:49~02:50	自然环境	47.1	50
	厂界北侧/12	09:48~09:49	生产活动	55.6	60
		02:52~02:53	自然环境	45.2	50
备注	限值标准由委托方提供。				
结论	检测日, 该项目厂界东、南、西、北侧昼间、夜间噪声排放符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求。				

结 束

编制人: 王亚霞

批准人: 王亚霞

审核人: 王亚霞

批准日期: 2019.10.11



附图：厂区采样点位示意图



建设项目环境影响报告表

浙江省环境保护局制订

一九八五年六月

建设项目环境影响报告表

一、企业概况

企业名称	宁波长江电机厂		地 址	慈溪市通林镇	
企业性质	镇办集体		隶 属	市乡分局	
年总产值	500	(万元)	年 利 润	50	(万元)
职工人数	116	(人)	技术人员数	5	(人)
产品名称 及年产量 (吨)	Y系列三相异步电动机, 年产量3.5万KW.				
原料名称	年耗量	原料名称	年耗量	原料名称	日耗量
生钢片	250 (吨)	绝缘漆	0.5 (吨)	焊锡膏	0.100 (吨)
光色线	24 (吨)	二甲苯	0.2 (吨)	油	20 (公斤)
铝件	360 (吨)	漆	1.5 (吨)	电	400 (度)
轴钢	24 (吨)		(吨)	自来水	2 (吨)
铝锭	18 (吨)		(吨)	自备水	(吨)
“三废”治 理工艺、治 理设施及排 放去向					
废水排放量:	吨/日	废气排放量:	立方米/日	废渣排放量:	吨/日
污 染 物 名 称	浓度ppm	污 染 物 名 称	浓度ppm	污 染 物 名 称	浓度ppm

二、建设项目情况

项目名称	Y系列异步电动机		建设性质	易地、技术改造	
项目总投资	97 (万元)		其中环保投资	4 (万元)	
资金来源	贷款 70 (万元) 自筹 27 (万元) 其他 / (万元)				
设计单位	自行设计				
产品名称 及年产量 (吨)	Y系列三相异步电动机, 异步(异步) 10万 kW				
原料名称	年耗量	原料名称	年耗量	原料名称	日耗量
钢板	750 (吨)	绝缘漆	15 (吨)	绝缘漆	0.2 (吨)
无包线	75 (吨)	二甲苯	0.6 (吨)	油	50 (公斤)
铜件	1200 (吨)	元	4 (吨)	电	10000 (度)
轴钢	80 (吨)		(吨)	自来水	5 (吨)
铝锭	50 (吨)		(吨)	自来水	(吨)
生产工艺 流程及 物料 平衡	<p style="text-align: center;">转轴切削加工</p> <p>转子冲压成型 → 铸铝 → 加轴上轴 → 校平衡 → 轴平衡配 → 定转子件 → 定子压装 → 嵌线 → 浸漆烘干</p> <p>机座铸铝件 → 切削加工 → 上防锈剂 → 定子压配</p> <p>端盖铸铝件 → 切削加工 → 上防锈剂</p> <p>外购件、其它零件</p> <p>总装配 → 表面喷漆 → 合机装箱</p>				

废	污 染 物 名 称	浓 度	数 量 (立方米/日) (吨/日)	产生车间 工 序	污 染 物 名 称	浓 度	数 量 (立方米/日) (吨/日)	产生车间 工 序
危	废液		0.002吨/日	喷漆				
废								
气								
渣								
其 他	噪声		86dB	铆压车间门外				
			70dB	铆压车间围墙外				
污 染 物 治 理 技 术 及 措 施 (详 细 说 明)	<p>该项目生产过程中主要为噪声和有机废气：</p> <p>噪声主要来自于铆压车间，根据测试铆压车间门外1米处噪声为86dB，铆压车间围墙外1米处噪声为70dB，噪声对周围居民的工作和休息，该厂规划把铆压车间放在厂区的北侧，并建议主厂房建筑时要用消声、隔音性能好的材料和措施，有机废气主要来自于喷漆，其成分为二甲苯，二甲苯的毒性较大，而且是易燃易爆物品，对环境和人体健康有害，如果不采取任何处理设施对操作工人和周围环境会造成很大的危害，所以一定要采用排毒净化器，并且一定要实行“三同时”，该厂还有消防设备，还有在铆压锅中也有少量废气，建议采用集中式排放。</p>							

三、审查意见

主管单位(局、公司)意见:

付给规划部门
9.11.03

盖章

城乡规划部门意见:

同意选址变更。现选址在北边村内，
即靠新北各西侧，环镇北路西北。T
总平面布置图须经规划部门审查。

环保部门审批意见:

1. 易地改造, 要严格遵守“三同时”规定, 试产时
由环保验收后才能正式投产。



盖章

工 况 证 明

我公司委托浙江清盛检测技术有限公司对 Y 系列异步电动机 项目进行验收监测，本公司实行 8 小时工作制，年生产 300 天，计划年生产 电动机 3.5 万 KW。

本公司在 2019 年 9 月 26 日 监测期间，共生产 101KW 电动机。监测期间实际生产负荷为 86.3%，达到“三同时”竣工验收监测的要求。

本公司在 2019 年 9 月 27 日 监测期间，共生产 96 KW 电动机。监测期间实际生产负荷为 82.1%，达到“三同时”竣工验收监测的要求。

（公章）

2019 年 9 月 27 日

附件 4 危废协议

委托处置服务协议书

协议编号: KH201911122-C-Y

本协议于 [2019] 年 [11] 月 [21] 日由以下双方签署:

(1) 甲方: 宁波长江电机实业有限公司

地址: 慈溪市逍林镇樟新北路 380 号

电话: 13906621735

传真:

联系人: 包松岳

(2) 乙方: 宁波大地化工环保有限公司

地址: 宁波石化经济技术开发区(潮浦)巴子山路 1 号

电话: 0574-86504001-105 15306695536

传真: 0574-86504002

联系人: 郁忠华

鉴于:

- (1) 乙方为一家获政府有关部门批准的专业废物处置公司(危险废物经营许可证编号: 浙危废经 第 33000000016 号), 具备提供处置危险废物服务的能力。
- (2) 甲方在生产经营中将有漆渣(0.001 吨/年)、脱水污泥(0.001 吨/年)、废活性炭(0.005 吨/年)、废原料桶(0.005 吨/年)、废机油(0.005 吨/年)产生, 属危险废物。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定, 甲方愿意委托乙方代为处置上述废物, 双方就此委托服务达成如下一致意见, 以供双方共同遵守:

协议条款:

- 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定, 甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报, 经批准后方可进行废物转移。
- 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料, 并加盖公章, 以确保所提供资料的真实性、合法性(包括但不限于: 废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物分析报告、废物中所含物质的 MSDS 等)。
- 甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质(如: 闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等); 废物具有多种危险特性时, 按危险特性列明危险性最大物质; 废物中含低闪点物质的, 必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样, 以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估, 并且确认是否有能力处置。
- 甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可尺寸的封装容器内, 并有责任根据国家有关规定, 在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签, 标签上的废物名称同本协议附件所约定的废物名称。甲方的包装物和/或标签若不符合本协议要求, 和/或废物标签名称与包装内废物不一致时, 乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物, 所产生的相应运费由甲方承担。包装容器甲方自备, 乙方视最终处置情况返还。(例如: 200L 大口塑料桶, 要求: 密封无泄漏、易处置)。
- 甲方应保证每批次处置的废物性状和所提供的资料基本相符。其中: 闪点、PH、热值、硫、氯与

第 1 页共 4 页

地址: 宁波石化经济技术开发区(潮浦)巴子山路 1 号
电话: 0574-86504001 传真: 0574-86504002

- 甲方向乙方提供的资料、样品的数据偏差不得超过 15%，超过 15%的按协议第 7 条约定执行。闪点：61℃以上的废物，上述数据偏差超过 15%的，双方协商解决。
6. 甲方在处置时以包装为单位向乙方提供分析报告和该批次废物的废物性表明细表。处置前乙方有权再次前往甲方现场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时，乙方有权拒绝接收甲方废物；若该批次废物已运至乙方，乙方有权将该批次废物退回甲方，所产生的相应运费由甲方承担。
7. 若甲方产生新的废物，或废物性状发生较大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方：
- 1) 视为甲方违约，乙方有权终止协议，并且不承担违约责任；
 - 2) 乙方有权拒绝接收，并由甲方承担相应运费；
8. 如因此导致该批次废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加的，甲方应承担因此产生的损害责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加处置费用和相应赔偿的要求。
9. 甲方不得在处置废物当夹带剧毒品、易爆类物质、含碘元素、溴元素、氟元素等特殊元素的物质（合同另有约定的除外）。乙方有权将夹带剧毒品、易爆类物质、含碘元素、溴元素、氟元素等特殊元素的物质的废物退回给甲方，因此产生的运输费用由甲方承担。由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的，甲方应承担全部责任并全额赔偿，乙方有权向甲方追加相应处置费用。
10. 废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方须提前填写随车联单并盖章以传真或扫描邮件的方式给乙方，作为提出运输申请的依据，乙方根据排车情况及自身处置能力安排运输服务，在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便。甲方负责对废物按乙方要求装车，并提供叉车及人工等装卸协助。
11. 由乙方运输，乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请，乙方在确认具备收货条件后的十五个工作日内，乙方根据运输车辆安排，及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况，甲方负责办理运输车辆的相关通行证件，车辆到达管制区域边界时，甲方需将相关通行证件提供运输车辆驾驶员，并全程陪同，确保安全运输。若由于甲方原因，导致车辆无法进行清运，所产生的相应运费由甲方承担。
12. 运输由乙方负责，乙方承诺废物自甲方场地运出起，其运输、处置过程均遵照国家有关规定执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另有规定者除外。
13. 乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违规处置的相应责任。
14. 费用及支付方式：
- 1) 废物种类、代码、包装方式、处置费：见合同附件（附：委托处置废物明细表）。
 - 2) 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。
15. 支付方式：超出部分处置费甲方须在接收到乙方开具的增值税专用发票后的一周内将所有费用转账至乙方账户。

银行信息：

甲方：户名：宁波长江电机实业有限公司
税号：91330282144694224F
地址：慈溪市道林镇樟新北路 380 号
电话：0574-63501889
开户行：宁波慈溪农村商业银行道林支行

第 2 页共 4 页

地址：宁波石化经济技术开发区（潮涌）巴子山路 1 号
电话：0574-86504001 传真：0574-86504002

账号: 201000044944615

乙方: 户名: 宁波大地化工环保有限公司固体废物集中处置费代征专户

帐号: 81014601302178136

开户行: 宁波鄞州农村商业银行城西支行

行号: 402332010463

16. 甲方需及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理计划填报等工作, 完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固废全过程综合监管平台网址:
[Http://60.190.57.219/index.jsp](http://60.190.57.219/index.jsp)
17. 若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方, 导致相关审批、转移手续无法完成, 所产生的责任、费用全部由甲方承担。
18. 如果甲方未按双方协议约定如期支付处置费, 乙方有权暂停甲方废物收集, 直至费用付清为止。
19. 在乙方焚烧炉检修期间, 乙方不保证及时收集甲方的废物。
20. 本协议有效期自 2019 年 11 月 21 日至 2019 年 12 月 31 日止。
21. 协议期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因, 导致乙方无法收集或处置某类废物时, 乙方可停止该类废物的收集和处置业务, 并且不承担由此带来的一切责任。
22. 本协议一式伍份, 甲方贰份, 乙方叁份。
23. 本协议经双方签字盖章后生效。

甲方: 宁波长江电机实业有限公司

代表:

年

月

日

电话: 13906621735

乙方: 宁波大地化工环保有限公司

代表:

年

月

日

电话: 0574-86504001

附：委托处置废物明细表

产废单位		宁波长江电机实业有限公司		协议编号	KH201911122-C-Y		协议有效期	2019年11月21日至2019年12月31日止	
编号	废物名称	废物代码	产生量(吨/年)	废物生产工艺	主要有害成分	包装方式	处置单价 (含增值税)		
1	漆渣	900-252-12	0.001	喷漆产生	油漆	编制袋	3860 元/吨		
2	脱水污泥	900-252-12	0.001	废水处理产生	油漆	编制袋	4560 元/吨		
3	废活性炭	900-041-49	0.005	废气处理产生	油漆	编制袋	3860 元/吨		
4	废原料桶	900-041-49	0.005	原料使用后废弃	油漆	编制袋	9360 元/吨		
5	废机油	900-249-08	0.005	机加工产生	油	200L 桶	3860 元/吨		
1) 运输费：1200 元/车次（含增值税）。若乙方应甲方要求专程送包装容器给甲方，甲方需按本条款规定的运输费标准另行支付乙方运输费。									
2) 备注：双方协议签订时，甲方当即支付年处置费(包含手续代办、废物检测等费用)人民币壹仟叁佰元整（¥ 1300.00）（全年处置废物量：漆渣限 0.001 吨，脱水污泥限 0.001 吨，废活性炭限 0.005 吨，废原料桶限 0.005 吨，废机油限 0.005 吨，包含运输壹车次，超出部分按协议价格结算。危险废物转移须在协议有效期内完成，年处置费仅在协议有效期内有效。协议到期后，未使用完部分不续用，不退还）。									