

**慈溪市新奥塑料包装厂**  
**年产 200 万套高档塑料包装容器生产线项目**

**竣工环境保护验收意见**

2018 年 8 月 20 日，慈溪市新奥塑料包装厂根据《慈溪市新奥塑料包装厂年产 200 万套高档塑料包装容器生产线项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**1、建设地点、规模、主要建设内容**

慈溪市新奥塑料包装厂位于慈溪市龙山镇三北工业区新联路，项目总投资 800 万元，主要从事高档塑料包装容器的生产。本项目设计年产 200 万套高档塑料包装容器。

**2、建设过程及环保审批情况**

慈溪市新奥塑料包装厂于 2017 年成立，浙江瀚邦环保科技有限公司于 2017 年 10 月编制完成了本项目环境影响报告表，慈溪市环境保护局于 2017 年 11 月予以批复，同意该项目实施，于 2018 年 2 月投入试生产，本项目暂未申领排污许可证，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

**3、投资情况**

本项目总投资约 800 万元，其中环保投资约 40 万元。

#### 4、验收范围

本次验收范围为慈溪市新奥塑料包装厂年产 200 万套高档塑料包装容器生产线项目主体工程和环保工程。

### 二、工程变动情况

经现场核查，工程建设内容及加工能力与《环境影响报告表》及其批复一致，基本无变化。

### 三、环境保护措施落实情况

#### （一） 废水

厂区排水实行雨污分流。生活污水经化粪池预处理达 GB978-1996《污水综合排放标准》三级标准后接入慈溪市东部污水处理厂污水管网。

#### （二） 废气

注塑车间加强通风，UV 喷涂废气以及烘道废气经集气罩收集再经“水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附”处理后通过 15 米高的排气筒达标排放，排气标准执行 GB6297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。

#### （三） 噪声

做好厂区的噪声防治工作，选用低噪声设备，对各类噪声较大的设备采取隔声降噪减振措施。

#### （四） 固体废物

项目产生的固体废物主要为废塑料边角料，废漆桶、废漆渣、废活性炭、废水处理站污泥及生活垃圾。废塑料边角料收集后外卖；废

漆桶、废漆渣、废活性炭、脱水污泥委托宁波大地环保化工有限公司处置，生活垃圾委托环卫部门进行清运。

#### （五）辐射

本项目无辐射源。

#### （六）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范设施

①本项目有危险化学品和危险废物产生，已建立相应的环保应急预案。

②企业内部设有环保专职管理人员，并已制定相应环境保护制度。

##### 2、在线监测装置

在线监测装置《项目环境影响报告表》未作要求。

##### 3、其他设施

无

#### 四、环境保护设施调试效果

根据浙江清盛检测技术有限公司出具的检测报告(QSH0601004)，各类污染物检测结果如下：

##### 1、废气

监测期间(2018年6月10日、11日)，本项目1#打样喷漆废气、2#打样喷漆废气、喷漆和烘道废气出口废气中非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯排放浓度均达标。该企业上风向、下风向无组织废气中非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯排放浓度均达标。

##### 2、废水

监测期间（2018年6月10日、11日）本项目废水处理设备出口废水中 pH 值、化学需氧量排放浓度均达标。

### 3、噪声

本项目厂界东、南、西、北面昼（夜）间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类区标准。

## 五、验收结论

经现场查验，《慈溪市新奥塑料包装厂年产 200 万套高档塑料包装容器生产线项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目《项目环境影响报告表》及其批复一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行的验收监测结论明确合理。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加强对废气污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

慈溪市新奥塑料包装厂

2018年8月20日